

GLACIAL G12++

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PRÊT À L'EMPLOI COULEUR LILA (G 12 ++)
POUR LES CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT DES VÉHICULES

700018/02.24
Rev. 1

DESCRIPTION

GLACIAL G12 ++ est un liquide de refroidissement de haute qualité prêt à l'emploi de dernière génération G12 ++ à base de monoéthylène glycol (MEG). Ce produit utilise la dernière technologie antigel qui combine les avantages de la technologie organique et de la technologie traditionnelle des minéraux (silicate). Glacial G12 ++ est adapté pour une utilisation dans les moteurs à essence et diesel et protège contre les gelées jusqu'à -40 ° C. Le produit répond aux exigences des OEM qui prennent en charge une combinaison avec la technologie silicate.

Il est recommandé de changer le liquide de refroidissement tous les 5 ans.

Les additifs soigneusement sélectionnés offrent au Glacial G12 ++ les propriétés suivantes:

- Durée de vie prolongée, permettant une maintenance moins fréquente grâce aux inhibiteurs de corrosion à très faible épuisement.
- Propriétés thermiques qui permettent un refroidissement efficace du moteur sans ébullition.
- Élimination des solides abrasifs, qui offre une meilleure protection pour les roulements de la pompe à eau.
- Protection anticorrosion supérieure à court et à long terme grâce à l'utilisation combinée d'acide organique et d'additifs de silicate hautement stabilisés, en particulier pour les moteurs en aluminium.
- Respectueux de l'environnement car exempt de borates, phosphates, nitrites et amines.
- Protection contre le gel, selon la concentration choisie.
- Excellentes caractéristiques anti-mousse.
- Conforme à la plupart des normes européennes et internationales.

NIVEAU DE PERFORMANCE

Glacial G12 ++ dépasse la plupart des normes de qualité européennes et internationales:

AFNOR NF R15-601 (Frankrijk)	BS 6580: 2010 (VK)
AS 2108 (Australië)	CUNA NC 956-16
ASTM D3306 (VS)	FVV Heft R443
ASTM D4656 (VS)	SAE J 1034
ASTM D4985 (VS)	UNE 26361-8

GLACIAL G12++

Glacial G12 ++ convient aux constructeurs suivants:

CONSTRUCTEUR	Spécification du constructeur
Audi	TL 774 J
Bentley	TL 774 J
Bugatti	TL 774 J
Cummins	CES 14603
DEUTZ	DQC CC-14
Irizar	
Lamborghini	TL 774 J
Liebherr Mining	LH-01-COL3A
MAN	324 Typ Si-OAT
Mercedes Benz	MB 325.5 / MB 325.6
Seat	TL 774 J
Porsche	
Scania	
Skoda	TL 774 J
Volkswagen VAG	TL774 J

Glacial G12 ++ est un antigel à durée de vie prolongée qui doit être remplacé tous les cinq ans ou tous les 250 000 km pour les voitures particulières ou tous les 1 000 000 km pour les camions et les véhicules utilitaires. Les recommandations des fabricants de machines d'origine (OEM) doivent être suivies lors du remplacement des systèmes de refroidissement.

Le Glacial G12 ++ est facilement miscible avec tous les liquides de refroidissement du moteur, mais nous recommandons que les additifs organiques à base d'additifs ne soient pas mélangés avec des liquides de refroidissement traditionnels contenant des minéraux, car des performances optimales et une longue durée de vie ne peuvent être garanties qu'en utilisant uniquement du Glacial G12 ++.

La protection contre la corrosion est la fonction la plus importante d'un concentré de liquide de refroidissement et est obtenue par l'inclusion d'un emballage anti-corrosion bien équilibré. Dans les moteurs modernes avec une plus grande utilisation d'alliages d'aluminium, il est crucial d'éviter les problèmes de corrosion.

Le pack anti-corrosion du Glacial G12 ++ est le résultat de tests très poussés, comprenant des tests de laboratoire, des tests de service simulés, des tests de moteurs statiques et des tests pratiques. Glacial G12 ++ a également réussi le test FVV Heft R443 / 1986.

GLACIAL G12++

Le réfrigérant Glacial G12 ++ offre une protection supplémentaire pour les alliages utilisés dans le système de refroidissement des véhicules modernes, en particulier les moteurs puissants qui fonctionnent à des températures plus élevées que les véhicules plus anciens.

STOCKAGE ET UTILISATION

Glacial G12 ++ a une durée de conservation d'au moins cinq ans lorsqu'il est stocké dans des conteneurs hermétiques à une température maximale de 30 ° C. Les conteneurs transparents ne doivent pas être stockés à l'extérieur en plein soleil, en particulier dans les climats chauds. Glacial G12 ++ peut être stocké dans des conteneurs en acier doux ou laqué ou en PEHD. Comme pour tout liquide de refroidissement à base de glycol, l'utilisation d'acier galvanisé n'est pas recommandée pour les tuyaux ou toute autre partie de l'installation de stockage / mélange.

L'élimination du liquide de refroidissement utilisé ou non doit être effectuée conformément à la législation locale et nationale, consultez la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Comme pour tous les produits chimiques, la sensibilisation et la maîtrise des dangers potentiels sont d'une grande importance. Consultez la fiche de données de sécurité disponible avec les dangers associés à ce produit.