

POLARGEL G12++

ANTIGEL UNIVERSEL "LONGUE VIE" COULEUR LILA
POUR LES CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT DES VÉHICULES

700016/02.24
Rev. 1

DESCRIPTION

POLARGEL G12 ++ est un concentré antigel à base de monoéthylène glycol (MEG) qui utilise la dernière technologie antigel. De cette façon, les avantages de la technologie organique et de la technologie traditionnelle des minéraux (silicate) sont combinés. Le Polargel G12 ++ peut être utilisé à la fois dans les moteurs à essence et diesel et répond aux exigences des équipementiers qui prennent en charge cette combinaison de technologie organique et de silicate.

Il est recommandé de changer le liquide de refroidissement tous les 5 ans.
Les additifs soigneusement sélectionnés offrent au Polargel G12 ++ les propriétés suivantes après dissolution dans l'eau:

- Durée de vie prolongée, permettant une maintenance moins fréquente grâce aux inhibiteurs de corrosion à très faible épuisement.
 - Propriétés thermiques qui permettent un refroidissement efficace du moteur sans ébullition.
 - Élimination des solides abrasifs, qui offre une meilleure protection pour les roulements de la pompe à eau.
 - Protection anticorrosion supérieure à court et à long terme grâce à l'utilisation combinée d'acide organique et d'additifs de silicate hautement stabilisés, en particulier pour les moteurs en aluminium.
 - Respectueux de l'environnement car exempt de borates, phosphates, nitrites et amines.
 - Protection contre le gel, selon la concentration choisie.
 - Excellentes caractéristiques anti-mousse.
- Conforme à la plupart des normes européennes et internationales.

AFNOR NF R15-601 (Frankrijk)	BS 6580: 2010 (VK)
AS 2108 (Australië)	CUNA NC 956-16
ASTM D3306 (VS)	FVV Heft R443
ASTM D4656 (VS)	SAE J 1034
ASTM D4985 (VS)	UNE 26361-8

POLARGEL G12++

USAGE

Polargel G12 ++ n'est pas utilisé purement, mais toujours dilué avec de l'eau. Le tableau ci-dessous montre la température de congélation en fonction de la concentration appliquée:

Polargel G12++ % volume dans l'eau	Temperature de congelation NFT 78102
25%	< -11 °C
33%	< -20 °C
50%	< -40 °C
67%	< -70 °C
100%	-13 °C

NIVEAU DE PERFORMANCE

Polargel G12 ++ convient aux spécifications suivantes:

OEM	OEM Standard
Audi	TL 774 J
Bentley	TL 774 J
Bugatti	TL 774 J
Cummins	CES 14603
DEUTZ	DQC CC-14
Irizar	
Lamborghini	TL 774 J
Liebherr Mining	LH-01-COL3A
MAN	324 Typ Si-OAT
Mercedes Benz	MB 325.5 / MB 325.6
Seat	TL 774 J
Porsche	
Scania	
Skoda	TL 774 J
Volkswagen VAG	TL774 J

Polargel G12 ++ est un antigel à durée de vie prolongée qui doit être remplacé tous les cinq ans ou tous les 250 000 km pour les voitures particulières ou tous les 1 000 000 km pour les camions et les véhicules utilitaires. Les recommandations des fabricants de machines d'origine (OEM) doivent être suivies lors du remplacement des systèmes de refroidissement.

POLARGEL G12++

Polargel G12 ++ est formulé pour résister à toutes les qualités d'eau et est compatible avec l'eau dure, mais l'utilisation d'eau déminéralisée est recommandée. Le Polargel G12 ++ est facilement miscible avec tous les liquides de refroidissement du moteur, mais nous recommandons que les additifs organiques à base d'additifs ne soient pas mélangés avec des liquides de refroidissement traditionnels contenant des minéraux, car des performances optimales et une longue durée de vie ne peuvent être garanties qu'en utilisant uniquement du Polargel G12 ++.

Pour fournir un niveau satisfaisant de protection contre la corrosion, il est recommandé d'utiliser un minimum de 33% (1: 2) de volume de Polargel G12 ++ dans la solution de liquide de refroidissement. Conformément à la plupart des constructeurs automobiles, Unil recommande une solution de volume à 50% (1: 1) pour des performances optimales. Pour les climats froids, utilisez un volume de 67% (2: 1), les concentrations supérieures à 67% du volume ne sont pas recommandées et ne donnent aucun avantage.

La protection contre la corrosion est la fonction la plus importante d'un concentré de liquide de refroidissement et est obtenue par l'inclusion d'un emballage anti-corrosion bien équilibré. Dans les moteurs modernes avec une plus grande utilisation d'alliages d'aluminium, il est crucial d'éviter les problèmes de corrosion.

Le pack anti-corrosion de Polargel G12 ++ est le résultat de tests très poussés, comprenant des tests en laboratoire, des tests de service simulés, des tests de moteurs statiques et des tests pratiques. Il a en effet également passé avec succès le test FVV Heft R443 / 1986.

Le réfrigérant Polargel G12 ++ offre une protection supplémentaire pour les alliages utilisés dans le système de refroidissement des véhicules modernes, en particulier les moteurs puissants qui fonctionnent à des températures plus élevées que les véhicules plus anciens.

STOCKAGE ET UTILISATION

Le Polargel G12 ++ a une durée de conservation d'au moins cinq ans lorsqu'il est stocké dans des récipients hermétiques à une température maximale de 30 ° C. Les conteneurs transparents ne doivent pas être stockés à l'extérieur en plein soleil, en particulier dans les climats chauds. Le Polargel G12 ++ peut être stocké dans des conteneurs en acier doux, laqué ou HDPE. Comme pour tout liquide de refroidissement à base de glycol, l'utilisation d'acier galvanisé n'est pas recommandée pour les tuyaux ou toute autre partie de l'installation de stockage / mélange.