

GEL LD

ANTIGEL LONGUE DUREE UNIVERSEL DE COULEUR BLEU

700001/12.19

Rev.6

DESCRIPTION

GEL LD est un concentré antigel de type G11 à base de monoéthylène glycol (MEG). Ce liquide peut être utilisé dans des circuits de refroidissement scellés ou non scellés de voitures et de camions, de tracteurs, d'engins de terrassement et similaires.

Il est recommandé de changer le liquide de refroidissement tous les 5 ans.

APPLICATION

Dilué dans l'eau dans les proportions indiquées ci-dessous, GEL LD s'utilise dans les circuits de refroidissement, scellés ou non, des voitures, camions, engins agricoles et de travaux publics.

AVANTAGES

- Excellente **conductibilité thermique** assurant un refroidissement optimal du moteur.
- Performances **anti-corrosion** de haut niveau, notamment pour la protection des composants en aluminium.
- Caractère **longue durée** réel, grâce à la forte réserve d'alcanilité.
- **Compatibilité** avec les durites, élastomères et matières plastiques.

EMPLOI

GEL LD ne s'utilise pas à l'état pur : il doit être **dilué dans l'eau** (de préférence déminéralisée). Le tableau ci-dessous indique la température de congélation en fonction de la concentration :

GEL LD % en volume dans l'eau	Point de congélation méthode NFT 78102
10 %	< -4 °C
25 %	< -12 °C
33 %	< -15 °C
40 %	< -24 °C
50 %	< -35 °C
100	-13 °C

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

GEL LD ne contient pas de nitrites, d'amines ou de phosphates, mais est comme tous les antigels à base de monoéthylène glycol soumis à un étiquetage d'avertissement sur les substances dangereuses (**toxique par ingestion**).

Garder hors de la portée des enfants, ne pas avaler, ne pas déverser à l'égout ou dans les eaux de surfaces. Conserver dans les emballages d'origine.

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande. L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des substances chimiques usagées.

GEL LD

PERFORMANCES

GEL LD répond aux exigences de la norme française R15-061 type 1, à laquelle se réfèrent de nombreux constructeurs d'automobiles et de véhicules industriels.

Résultats d'essais :

- Essai de corrosion - méthode ASTM D 1384 :

Métal	Perte de masse (mg / plaquette)		
	Eau	MEG non inhibé	GEL LD
Cuivre	49	6,5	< 5
Soudure	137	345	< 5
Laiton	13	8	< 5
Acier	700	1474	< 5
Fonte	775	2472	< 5
Aluminium	121	36	< 5

- Corrosion sur plaque chaude - méthode R15.602.8 : < ± 1 mg/cm²/semaine

- Résistance de polarisation - méthode R15.602.9 : > 10⁶ Ω.cm²

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 20 °C	kg/m ³	NFR 16.602.1	> 1120
Point d'ébullition	°C	NFR 15.602.4	> 155
Point d'éclair (du concentrat)	°C	NFM 07019	> 115
Point de congélation (du concentrat)	°C	NFT 60105	- 13
pH à 50 % dans l'eau	-	NFT 78103	7 à 8.5
Teneur en eau	%	NFT 78104	< 3,8
Indice de réfraction	-	NFR 15.602.2	1,44
Réserve d'alcalinité	ml	NFT 78101	21,5 à 25,5
Tendance au moussage	ml	NFR 15.602.5	< 50
Compatibilité avec eaux dures	-	NFR 15.602.6	pas de précipité
Couleur	-	-	bleu à vert

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.