

# SAFECUT M16

Microémulsion sans formaldéhyde pour une utilisation polyvalente

410137/02.19

Rev. 2

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

SAFECUT M 16 est un liquide de refroidissement émulsifiable qui produit une microémulsion translucide dans l'eau, douce ou dure.

Ce produit ne contient ni soufre, ni chlore, ni nitrite de sodium, ni phénol, ni silicone. En outre, SAFECUT M16 a est totalement exempt de formaldéhyde.

SAFECUT M 16 est utilisé pour toutes les opérations sur métal où le refroidissement et les propriétés de lubrification doivent unir. Ce produit est adapté pour travailler avec l'acier et sont alliages ainsi que pour le traitement des alliages de cuivre.

SAFECUT M 16 donne d'excellents résultats:

- Rotation automatique, y compris des opérations telles que le sciage et le perçage.
- Unités de production où différentes opérations sont effectuées.
- Tours à commande numérique, même pour le dégrossissage à grande vitesse de pièces forgées.
- Tours et fraiseuses conventionnels.
- Opérations de broyage.

## AVANTAGES

- Propriétés de refroidissement et de lubrification offrant une excellente puissance de coupe.
- Une formule sans formaldéhyde.
- Capacité anti-corrosion renforcée.
- Aucune détérioration, même après de longues périodes d'arrêt de la machine.
- Compatibilité parfaite avec les huiles lubrifiantes, les huiles lubrifiantes se séparent parfaitement de l'émulsion.
- Peu sensible à l'eau calcaire, aucune pollution ne peut être détectée sur les machines, les bacs de collecte et les tuyaux.

## HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles de coupe usagées .

Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

# SAFECUT M16

## EMPLOI

### Stockage du concentré:

La durée maximale de conservation garantie est de 6 mois à partir de la date de production.  
Impérativement à l'abri du gel et pas au dessus de 40°C.

### Concentration:

Pour usinages courants: 5 %  
Pour usinages difficiles: 8-10 %

### Préparation de l'émulsion / la solution:

Les émulsions/solutions se préparent en ajoutant sous agitation le concentré dans l'eau (jamais l'inverse). Pour la facilité du travail, nous pouvons vous proposer des mélangeurs automatiques.

### Entretien de l'émulsion / la solution:

Ecrémer régulièrement les huiles de graissage qui viennent surnager à la surface des bains et débarrasser ceux-ci des limailles, copeaux et autres facteurs de pollution.  
Contrôler également régulièrement la concentration au moyen d'un réfractomètre et veiller à ce qu'elle ne descende pas en-dessous de 2 % pour garantir une protection suffisante contre la corrosion et la formation de bactéries.

### Remarque:

En cas de dépôts ou bactéries, nous recommandons de procéder à une désinfection de la machine avec ECOCLEAN. ECOCLEAN peut être utilisé -en fonction de la contamination du réservoir- entre 1% et 4% (= 1 à 4 litre ECOCLEAN par 100 litres d'émulsion du réservoir).  
Meilleur résultat de nettoyage est obtenu après 3 à 5 jours.

## PROPRIETES

| CARACTERISTIQUES               | UNITES                   | METHODES     | VALEURS MOYENNES |
|--------------------------------|--------------------------|--------------|------------------|
| Couleur                        | -                        | -            | Rose             |
| Masse volumique à 15 °C        | kg/m <sup>3</sup>        | NFT 60101    | 982              |
| pH à 5 % dans l'eau            | -                        | NFT T 90-008 | 9,6              |
| Viscosité du concentrat à 40°C | mm <sup>2</sup> /s (cSt) | NFT 60100    | 120              |
| Lecture au réfractomètre       | coefficient              | -            | 1,72             |

*Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.*