

SAFECUT E25 EP

HUILE D' USINAGE EMULSIONNABLE
EXTREME-PRESSION, EXEMPT DE BORE

410136/02.19

Rev. 2

DESCRIPTION & APPLICATIONS

SAFECUT E25 EP est une émulsion à base minérale spécialement conçue pour les usinages difficiles des métaux ferreux, des inoxydables et le titane.

Ce liquide contient une très forte concentration d'additifs extrême pression (EP) permettant de gérer sans problème les opérations les plus difficiles.

SAFECUT E25 EP combine cette performance supérieure avec une formulation sans bore ni formaldéhyde. Cela en fait un outil convivial, sûr et robuste pour les opérations les plus difficiles.

NB : vu ses additifs soufrés actifs, le produit n'est pas conseillé pour les métaux jaunes.

AVANTAGES

- Permet d'augmenter les vitesses et avances en production en série.
- Améliore considérablement la tenue des outils.
- Son caractère biostable garantit en service la maîtrise du taux de contamination des germes (bactéries, levures, moisissures ...) ainsi que la stabilité du pH.
- Evite les phénomènes de collage du copeau sur l'outil.
- Pouvoir EP renforcé grâce à son additivation à base de soufre.
- Très grande onctuosité.
- Polarité exceptionnelle.
- Sans formaldéhyde.
- SAFECUT E25 EP est totalement exempt de bore.
- Performance éprouvée dans le profilage de l'acier inoxydable et de nombreux autres aciers durs.

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles de coupe usagées .

Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

SAFECUT E25 EP

EMPLOI

Stockage du concentré:

La durée maximale de conservation garantie est de 6 mois à partir de la date de production.
Impérativement à l'abri du gel et pas au dessus de 40°C.

Concentration:

Pour usinages courants: 6 %

Pour usinages difficiles: 8-15 %

Préparation de l'émulsion / la solution:

Les émulsions/solutions se préparent en ajoutant sous agitation le concentré dans l'eau (jamais l'inverse). Pour la facilité du travail, nous pouvons vous proposer des mélangeurs automatiques.

Entretien de l'émulsion / la solution:

Ecrémer régulièrement les huiles de graissage qui viennent surnager à la surface des bains et débarrasser ceux-ci des limailles, copeaux et autres facteurs de pollution.

Contrôler également régulièrement la concentration au moyen d'un réfractomètre et veiller à ce qu'elle ne descende pas en-dessous de 2 % pour garantir une protection suffisante contre la corrosion et la formation de bactéries.

Remarque:

En cas de dépôts ou bactéries, nous recommandons de procéder à une désinfection de la machine avec ECOCLEAN. ECOCLEAN peut être utilisé -en fonction de la contamination du réservoir- entre 1% et 4% (= 1 à 4 litre ECOCLEAN par 100 litres d'émulsion du réservoir).

Meilleur résultat de nettoyage est obtenu après 3 à 5 jours.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	921
Viscosité du concentrat à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	43
pH à 5 % dans l'eau	-	NF T 90-008	9,9
Lecture au réfractomètre	coefficient	-	0,94
Couleur	-	-	Ambre

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.