

# SAFECUT E20

FLUIDE D'USINAGE EMULSIONNABLE

410134/02.22

Rev. 3

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

SAFECUT E 20 est un fluide émulsionnable formant dans des eaux de toutes duretés une émulsion qui donne d'excellents résultats dans toutes les opérations d'usinage où il faut associer les propriétés réfrigérantes et lubrifiantes. SAFECUT E20 est également libre de formaldéhyde.

SAFECUT E 20 convient exceptionnellement au travail de la fonte; mais peut être utilisé très largement pour tous les types de travail des métaux, tant pour l'usinage de l'acier et de ses alliages que pour l'usinage des alliages d'aluminium et de cuivre.

SAFECUT E 20 se caractérise par :

- son pouvoir refroidissant et lubrifiant élevé
- l'absence de mousse
- sa protection contre la corrosion à partir de 4 %

## AVANTAGES

- De plus, SAFECUT E 20 ne contient pas de chlore, nitrite et formaldéhyde..
- Niveau d'additivation élevé, procurant une excellente tenue d'outil.
- Biostabilité, permettant l'espacement des vidanges.
- Possède une totale innocuité vis à vis des utilisateurs.
- Pas de formation de fumées.
- Absence de gommage des organes de la machine.
- Performance prouvée dans le profilage de différents types d'acier.

## HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles de coupe usagées .

Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

# SAFECUT E20

## EMPLOI

### Stockage du concentré:

La durée maximale de conservation garantie est de 6 mois à partir de la date de production. Impérativement à l'abri du gel et pas au dessus de 40°C.

### Concentration:

Pour usinages courants: 5 %

Pour usinages difficiles: 8-10 %

### Préparation de l'émulsion / la solution:

Les émulsions/solutions se préparent en ajoutant sous agitation le concentré dans l'eau (jamais l'inverse). Pour la facilité du travail, nous pouvons vous proposer des mélangeurs automatiques.

### Entretien de l'émulsion / la solution:

Ecrémer régulièrement les huiles de graissage qui viennent surnager à la surface des bains et débarrasser ceux-ci des limailles, copeaux et autres facteurs de pollution.

Contrôler également régulièrement la concentration au moyen d'un réfractomètre et veiller à ce qu'elle ne descende pas en-dessous de 2 % pour garantir une protection suffisante contre la corrosion et la formation de bactéries.

### Remarque:

En cas de dépôts ou bactéries, nous recommandons de procéder à une désinfection de la machine avec ECOCLEAN. ECOCLEAN peut être utilisé -en fonction de la contamination du réservoir- entre 1% et 4% (= 1 à 4 litre ECOCLEAN par 100 litres d'émulsion du réservoir).

Meilleur résultat de nettoyage est obtenu après 3 à 5 jours.

## PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	NFT 60101	966
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	NFT 60100	35
Point d'éclair	°C	NFT 60118	> 100
pH à 5 % dans l'eau	-	NF T 90-008	9,5
Lecture au refractomètre	coefficient	-	1,25
Couleur	-	-	Rose

*Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.*