

SAFECUT M 140

FLUIDE D'USINAGE EMULSIONNABLE
EXEMPT D'AMINES

410112/02.22

Rev. 12

DESCRIPTION & APPLICATIONS

SAFECUT M 140 est un fluide émulsionnable spécialement développé pour les eaux dures formant une micro-émulsion translucide, qui donne d'excellents résultats dans toutes les opérations d'usinage où il faut associer les propriétés réfrigérantes et lubrifiantes. SAFECUT M 140 ne contient pas de formaldéhyde.

Ce fluide possède des propriétés exceptionnelles pour lubrifier et refroidir les opérations d'usinage les plus courantes.

SAFECUT M140:

- convient à tous les métaux, aussi bien pour l'aluminium que pour l'acier inoxydable.
- a une forte capacité de refroidissement
- empêche la formation de mousse
- protège contre la corrosion de 3%
- a une couleur translucide

AVANTAGES

- SAFECUT M 140 est formulé en tenant compte des recommandations les plus sévères en matière d'hygiène et de sécurité. Il ne contient pas d'amines. De ce fait, on évite la formation de nitrosamines cancérigènes par la réaction avec du nitrite en provenance de l'eau.
- De plus, SAFECUT M 140 ne contient pas de chlore, nitrite ou formaldéhyde.
- Propriétés anti-corrosion renforcées.
- Biostabilité, permettant l'espacement des vidanges.
- Haut pouvoir mouillant qui empêche le collage des copeaux sur les outils de coupe.
- Très bonne finition des pièces usinées.
- Performance éprouvée pour le taraudage de divers types de métaux.

SAFECUT M 140

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles de coupe usagées .

Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

EMPLOI

Stockage du concentré:

La durée maximale de conservation garantie est de 12 mois à partir de la date de production.
Impérativement à l'abri du gel et pas au dessus de 40°C.

Concentration:

Pour usinages courants: 5 %

Pour usinages difficiles: 7-10 %

Pour rectifications: 3-4 %

Préparation de l'émulsion / la solution:

Les émulsions/solutions se préparent en ajoutant sous agitation le concentré dans l'eau (jamais l'inverse).
Pour la facilité du travail, nous pouvons vous proposer des mélangeurs automatiques.

Entretien de l'émulsion / la solution:

Ecrémer régulièrement les huiles de graissage qui viennent surnager à la surface des bains et débarrasser ceux-ci des limailles, copeaux et autres facteurs de pollution.

Contrôler également régulièrement la concentration au moyen d'un réfractomètre et veiller à ce qu'elle ne descende pas en-dessous de 2 % pour garantir une protection suffisante contre la corrosion et la formation de bactéries.

Remarque:

En cas de dépôts ou bactéries, nous recommandons de procéder à une désinfection de la machine avec ECOCLEAN. ECOCLEAN peut être utilisé -en fonction de la contamination du réservoir- entre 1% et 4% (= 1 à 4 litre ECOCLEAN par 100 litres d'émulsion du réservoir).

Meilleur résultat de nettoyage est obtenu après 3 à 5 jours.

SAFECUT M 140

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	967
Viscosité du concentrat à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	34
pH à 5 % dans l'eau	-	NF T 90-008	9,5
Lecture au réfractomètre	coefficient	-	1,16

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.