

Fonte	
L'acier + alliages	V
Aluminium	V
Métaux Jaunes	
L'acier inoxydable	
Titane	

SAFECUT AERO 405

FLUIDE SOLUBLE POUR LE TRAVAIL DES METAUX
DANS LE SECTEUR AERONAUTIQUE

410054/02.24

Rev. 2

DESCRIPTION & APPLICATIONS

SAFECUT AERO 405 est une microémulsion spéciale, sans formaldéhyde ni bore, développée pour les opérations d'usinage difficiles sur tous les métaux où la finition de surface est importante. Le produit convient très bien au fraisage, au tournage, au sciage et au perçage.

SAFECUT AERO 405 est notamment formulée pour répondre aux exigences du cahier des charges de l'AEROSPATIALE ASN 42302. Il est donc idéal pour les types d'aluminium tels que 7175, 7075, 2024 etc.

SAFECUT AERO 405, grâce à sa propriété de résistance aux pressions élevées, convient également parfaitement à l'usinage de l'acier et des alliages.

AVANTAGES

- Sans chlore, sans amines secondaires, sans bore
- Excellentes propriétés lubrifiantes, anti-usure et anticorrosion sur tous les métaux.
- Excellente bio résistance
- Ne contient pas de formaldéhyde ou de libérateur de formaldéhyde
- Ne contient pas de bore

EMPLOI

Concentration: Lors de l'utilisation du produit ou lors du renouvellement du bain, une concentration et un pH légèrement plus élevés sont recommandés. En effet, le produit va « prendre » au cours des premiers jours. Lors de l'utilisation, une concentration doit toujours être atteinte :

**(facteur de correction du réfractomètre X valeur réfractomètre) = 5 à 9%,
et la valeur du pH dans le bain doit être ≥ 9 pour garantir la bio-stabilité.**

Préparation : Les émulsions se préparent en ajoutant sous agitation le concentré dans l'eau (jamais l'inverse). Pour la facilité du travail, nous pouvons vous proposer des mélangeurs automatiques.

SAFECUT AERO 405

Entretien de l'émulsion: Ecrémer régulièrement les huiles de graissage qui viennent surnager à la surface des bains et débarrasser ceux-ci des limailles, copeaux et autres facteurs de pollution.

Contrôler également régulièrement la concentration au moyen d' un réfractomètre et veiller à ce qu' elle ne descende pas en-dessous de 5 % pour garantir une protection suffisante contre la corrosion et la formation de bactéries.

En cas de dépôts ou bactéries, nous recommandons de procéder à une désinfection de la machine avec GROGANOL SR 2. Il est également recommandé d'effectuer ce traitement quelques jours avant les périodes d'arrêt.

PROPRIETES

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	NFT 60101	989
Aspect à l'état concentré	-	-	Limpide brun
pH à 5 % dans l'eau	-	NF T 90-008	8,5
Lecture au réfractomètre	coefficient	-	1,9

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Stockage du concentré:

La durée maximale de conservation garantie est de 12 mois à partir de la date de production.
Impérativement à l'abri du gel et pas au dessus de 40°C.

Les directives concernant **la manipulation**, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles de coupe usagées.
Nous sommes à votre disposition pour vous assister.