

SAFECUT E 209 NT

HUILE DE COUPE EMULSIONNABLE
EXEMPTÉ DE CHLORE

410051/02.19

Rev. 3

DESCRIPTION & APPLICATIONS

SAFECUT E 209 NT est une huile de coupe soluble, libre de formaldéhyde conçue pour de nombreux types d'usinage, tant sur les métaux ferreux que non ferreux.

SAFECUT E 209 NT donne une émulsion très peu moussante préconisée quand on utilise de l'eau douce pour préparer l'émulsion.

AVANTAGES

- Adaptée à certaines opérations de déformation plastique des alliages légers et cuivreux, aciers et inox, à une concentration à déterminer en fonction de la difficulté de l'opération.
- Très haute smithiness.
- Evite les phénomènes de collage du copeau sur l'outil.
- Procure un état de surface glacé.
- Polyvalence aux matériaux usinés d'où un très large champ d'applications (aluminium, alliages cuivreux, aciers inox et réfractaires, titane, etc).
- Libre de formaldéhyde.

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles de coupe usagées .

Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

SAFECUT E 209 NT

EMPLOI

Stockage du concentré:

La durée maximale de conservation garantie est de 12 mois à partir de la date de production.
Impérativement à l'abri du gel et pas au dessus de 40°C.

Concentration:

Pour usinages courants: 5 %

Pour usinages difficiles: 8-15 %

Préparation de l'émulsion / la solution:

Les émulsions/solutions se préparent en ajoutant sous agitation le concentré dans l' eau (jamais l' inverse). Pour la facilité du travail, nous pouvons vous proposer des mélangeurs automatiques.

Entretien de l'émulsion / la solution:

Ecrémer régulièrement les huiles de graissage qui viennent surnager à la surface des bains et débarrasser ceux-ci des limailles, copeaux et autres facteurs de pollution.

Contrôler également régulièrement la concentration au moyen d' un réfractomètre et veiller à ce qu' elle ne descende pas en-dessous de 2 % pour garantir une protection suffisante contre la corrosion et la formation de bactéries.

Remarque:

En cas de dépôts ou bactéries, nous recommandons de procéder à une désinfection de la machine avec ECOCLEAN. ECOCLEAN peut être utilisé -en fonction de la contamination du réservoir- entre 1% et 4% (= 1 à 4 litre ECOCLEAN par 100 litres d'émulsion du réservoir).

Meilleur résultat de nettoyage est obtenu après 3 à 5 jours.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect en solution à 4 %			Blanc
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	ISO 3675	931
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm ² /s (cSt)	ASTM D-445	42
pH du concentrat	-	NF T 90-008	9,4
pH à 5 % dans l'eau	-	NF T 90-008	9,2
Lecture au refractomètre	coefficient	-	1

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.