

# Opaljet Longlife DEX 1.2FE

L'huile moteur haute performance pour la dernière génération de moteurs nécessitant des huiles moteur Dexos 1 gen 2.

263034/09.20

Rev. 0

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

Une huile moteur moderne, synthétique et économe en carburant à base d'huiles de base synthétiques spécialement sélectionnées avec un indice de viscosité élevé auquel des additifs avancés ont été ajoutés.

OPALJET LONGLIFE DEX 1.2 FE est une huile moteur synthétique spécialement formulée, adaptée aux moteurs à essence des voitures particulières, qui prescrivent une huile répondant aux spécifications GM dexos 1 Gen 2.

La nouvelle formulation améliorée crée une solution supérieure pour contrôler le LSPI (allumage prématuré à basse vitesse) tout en maintenant des niveaux élevés de détergence. Cela maintient le moteur propre et protégé pendant toute la durée de vie de l'huile.

Les systèmes de post-traitement des moteurs à essence, généralement sensibles au lubrifiant utilisé, sont également protégés à court et à long terme grâce à des modifications de la teneur en phosphore de notre formulation.

## AVANTAGES

- Économie de carburant.
- Un indice de viscosité élevé et très stable.
- Une grande résistance au "cisaillement".
- Un démarrage à froid en douceur.
- Une très forte résistance à l'oxydation.
- Un film lubrifiant sûr à des températures de fonctionnement très élevées.
- Un très bon effet détergent et dispersant.
- Une très forte capacité anti-usure, anticorrosion et anti-mousse.

## PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

API SN

API SN PLUS

API SN PLUS Resource Conserving

ILSAC GF-5

GM DEXOS 1 (TM) GEN 2

CHRYSLER MS 6395

Ford M2C946-A

# Opaljet Longlife DEX 1.2FE

## HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

## PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 15 °C	kg/l	ASTM D1298	0,847
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	ASTM D-445	61,80
Viscosité de l'huile de base à 100°C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	ASTM D 7152	11,30
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	179
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D 92	224
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-39
TBN (Total Base Number)	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,5
Teneur en cendres sulfatées	% poids		0,89

*Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.*