

# SYNDUS RE

LUBRIFIANTS DE SYNTHESE POUR  
ENGRENAGES INDUSTRIELS SOUS CARTER

230096-230097-230098/05.19

Rev. 6

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

Les SYNDUS RE sont des lubrifiants de synthèse avec une stabilité thermique excellente et un pouvoir extrême-pression et anti-usure très élevé pour la lubrification des réducteurs industriels :

- engrenages travaillant à température élevée en sidérurgie, calandres, etc.
- lubrification à vie des petits réducteurs
- lubrification à basse température ou lorsque de gros écarts de températures sont à prévoir
- lubrification des roues et vis sans fin
- les réducteurs DAVID BROWN et des grues COLES.

Attention :les SYNDUS RE sont basée sur POLYGLYCOL (PAG) et ne sont pas compatibles avec les huiles minérales ni autres synthétiques.

Nous vous recommandons de toujours vider et de vider complètement les carters avant de passer à Syndus RE, quel que soit le produit utilisé précédemment.

## AVANTAGES

- Très grande stabilité thermique permettant de les utiliser jusqu'à des températures de 200 °C en continu.
- Très faible tendance à la formation de boues et de dépôts solides, maintenant les carters plus propres ce qui permet un espacement des vidanges.
- Indice de viscosité élevé et bas point d'écoulement, assurant une bonne lubrification dans une large gamme de températures.
- Réduction du coefficient de friction en abaissant la température du lubrifiant de plusieurs degrés centigrades, permettant une économie substantielle par amélioration de la durée de vie du lubrifiant et de l'efficacité du matériel.
- Pouvoirs extrême-pression et anti-usure, réduisant l'usure du matériel (particulièrement d'actualité pour les réducteurs à vis sans fin)
- Les SYNDUS RE sont compatibles avec les élastomères suivants : viton, kalrez, silicones, polysulfures, EPR, butyl, buna S, buna N, hycar, caoutchoucs naturels, néoprène, hypalon.

## PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

ISO 6743 CKS

DIN 51517 4.3

# SYNDUS RE

## HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

## PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES		
Grade de viscosité ISO VG	-	-	150	220	460
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	NFT 60101	1076	1065	1062
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	NFT 60100	140	220	460
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	NFT 60100	22	34,3	69,9
Indice de viscosité	-	NFT 60136	189	204	231
Point d'éclair	°C	NFT 60118	268	268	270
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-42	-39	-36
Numéro d'article	-	-	230096	230097	230098

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Pouvoirs anti-usure et EP	-	Essai FZG	12
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1a (aucune)
Corrosion sur acier	-	ASTM D665	aucune
Essai Falex : grippage à	lbs	FALEX	2900
Coefficient de friction	-	-	0,0184
Perte de viscosité après 4 ans	%	essai en service	4

*Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.*