

HYDRO FIRE

FLUIDES HYDRAULIQUES
DIFFICILEMENT INFLAMMABLES

220097-220098/01.09

Rev. 1

DESCRIPTION & APPLICATIONS

HYDRO FIRE sont fortement recommandés pour toutes installations hydrauliques fonctionnant dans un environnement où existent des risques d'incendie (sources de chaleur, matières inflammables), en particulier en cas de fuite accidentelle du fluide sous pression.

HYDRO FIRE satisfont aux exigences de sécurité pour les mines, les fonderies, la sidérurgie, la plasturgie, l'industrie du verre, les installations d'ascenseurs, etc.

HYDRO FIRE peuvent être utilisés dans tous les systèmes hydrauliques utilisant une huile minérale. Cependant, afin de préserver leurs propriétés de résistance à l'inflammation, il est conseillé de vidanger entièrement les circuits avant un premier remplissage.

AVANTAGES

- HYDRO FIRE sont des fluides synthétiques anhydres (sans eau), formulés à base d'esters organiques, et dont les propriétés de résistance à l'inflammation sont nettement supérieures à celles des huiles minérales.
- HYDRO FIRE sont biodégradables à plus de 90%.
- HYDRO FIRE possèdent un indice de viscosité très élevé (180) et incisailable, ce qui permet une excellente lubrification à toutes températures, supérieure à celle des huiles minérales classiques.
- HYDRO FIRE sont compatibles avec les huiles minérales.
Ils ne sont pas agressifs vis à vis des joints, excepté ceux en caoutchouc naturel.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

CEC-L-33 A-93 (biologische afbreekbaar >90%)

ISO 6743 HFDU

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées .
Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

HYDRO FIRE

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES	
Grade de viscosité ISO VG	-	-	46	68
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	922	927
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	47	62
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	9,6	11,9
Indice de viscosité	-	NFT 60136	180	180
Point d'éclair	°C	NFT 60118	304	308
Point de feu	°C	NFT 60118	350	350
Température d'auto inflammation	°C	ASTM D659	480	480
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-41	-35
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	2	2
Essai d'inflammation au jet pulvérisé	-	Factory Mutual	passé	passé
Essai d'inflammation sur surface chaude	-	Factory Mutual	passé	passé
Moussage, séquences I,II,III	-	ASTM D892	traces / 0	traces / 0
Désaération à 50°C	min	NFT 60149	4	5
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1a	1a
Pouvoir antirouille	-	DIN 51585	passé	passé
Essai usure 4 billes (1H, 40 Kg)	Ø mm	ASTM D2266	0,7	0,7
Pouvoirs anti-usure et EP	-	Essai FZG	palier 12	palier 12
Essai sur pompe à palettes	perte de poids en mg	VICKERS	20	20
Biodégradabilité primaire	%	CEC-L-33-A-93	> 90	> 90
Numéro d'article	-	-	220097	220098

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.