

HYDRALUX HV

HUILES HYDRAULIQUES DETERGENTES
DE HAUTES PERFORMANCES

220025-220026-220027-220028/08.10

Rev. 5

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Les HYDRALUX HV sont des huiles hydrauliques avec additivation anti-usure à base de « zinc stabilisé », à hauts indices de viscosité (classe ISO HV) et pouvoir d'absorption d'eau (classe DIN HLP-D).

Les HYDRALUX HV sont destinées à tous circuits hydrauliques pour lesquels une huile de classe ISO HM ou ISO HV est préconisée. Grâce à leurs propriétés détergentes (norme DIN 51524 part 3 HLP-D), elles sont particulièrement recommandées lorsqu'il y a un risque de présence d'eau.

Pouvant être utilisées indifféremment dans les pompes à pistons, à palettes, à vis ou à engrenages, elles permettent une standardisation des approvisionnements.

AVANTAGES

- Un pouvoir d'absorption d'eau jusqu'à 3% sans danger d'usure anormale ou de corrosion pour le matériel, grâce aux additifs détergents et dispersifs.
- Ces mêmes additifs assurent la propreté des circuits.
- Une excellente filtrabilité, même en présence d'eau.
- Un caractère multigrade (hauts I.V.) facilitant les démarrages à froid et préservant une bonne lubrification à chaud.
- Des bas points d'écoulement.
- Une onctuosité améliorée par rapport aux huiles hydrauliques classiques.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

DIN 51524 Teil 3 HLP-D

ISO 6743 HV

MAN N698

NFE 48603 HV

NFE 60200 HV

VICKERS I 286S

VICKERS M2950S

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées .
Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

HYDRALUX HV

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade de viscosité ISO VG	-	-	22	32	46	68
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	877	877	877	881
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	21,6	31,8	46,8	70,2
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	5,1	6,6	8,0	10,2
Viscosité dynamique à -20°C	mPa.s	ASTM D 2602	500	1000	2500	5500
Indice de viscosité	-	NFT 60136	176	170	143	130
Point d'éclair	°C	NFT 60118	210	210	226	236
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-42	-39	-36	-36
Point d'aniline	°C	NFM 07021	100	102	102	105
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,9	0,9	0,9	0,9
Résistance à l'oxydation (TOST)	heure	ASTM D943	> 2400	> 2400	> 2400	> 2400
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b
Pouvoirs anti-usure et EP	-	Essai FZG	étage 12	étage 12	étage 12	étage 12
Numéro d'article	-	-	220028	220027	220026	220025

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Résistance au cisaillement - perte de viscosité à 40°C après 250 cycles (ORBAHN BOSCH)	%	DIN 51382	< 1

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.