

HYDRO S

HUILES HYDRAULIQUES DE CLASSE ISO HM

220017-220018-220019-220020-220021/01.24

Rev. 13

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Les HYDRO S sont des huiles hydrauliques avec additivation anti-usure sans zinc.

A la demande, HYDRO S 46 et HYDRO S 68 sont filtrées à 3 microns absolus lors de leur fabrication. Elles sont alors fournies sous les dénominations HYDRO NT 46 NAS 6 et HYDRO NT 68 NAS 6.

En industrie :

Tous systèmes hydrauliques avec pompes à palettes, à pistons, à vis ou à engrenages et fonctionnant jusqu'à des pressions de l'ordre de 350 bars.

HYDRO S est un fluide qui répond aux spécifications du fabricant NETSTAL, qui nécessite du huile libre de zinc, grade ISO 68, pour la lubrification de son presses de injection à matières plastiques.

HYDRO S 46 est conforme aux spécifications du fabricant ou des presses à injection ENGEL.

NB : les HYDRO S peuvent également servir à lubrifier des engrenages en carter, droits et moyennement chargés (de machines-outils, par exemple).

En travaux publics :

Tous circuits hydrauliques d'engins mobiles pour lesquels une huile de qualité ISO HM est recommandée.

Approval

Engel Presses

AVANTAGES

- Filtrabilité exceptionnelle même en présence d'eau grâce à la technologie de formulation exempte de zinc
- Quand souhaité, pureté accrue grâce à la filtration à 3 μ absolus lors de la fabrication (disponible pour grades ISO VG 46 et 68). Ceci est particulièrement important pour les systèmes hydrauliques comportant des vannes proportionnelles et des servo-valves (machines d'injection plastique, notamment)
- Excellente résistance à l'oxydation et haut pouvoir anti-usure
- Bas points d'écoulement permettant l'utilisation à basse température.
- Totale compatibilité avec tous types de joints de qualité.

HYDRO S

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

CINCINNATI P68(ISO32)/P69(ISO68)/P70(ISO46)

DENISON HF0

DIN 51524 Teil 2 HLP

ENGEL Presses (grade 46)

ISO 6743 HM

LVD ISO (grades 46 and 68)

NETSTAL Presses (grade 68)

NFE 48600 HM

NFE 60200 HM

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES				
Grade de viscosité ISO VG	-	-	15	22	32	46	68
Masse volumique à 15 °C	kg/m³	NFT 60101	852	859	873	879	880
Viscosité cinématique à 40°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	15,3	21,6	29,4	45,6	68,1
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	3,7	4,3	5,4	6,8	8,6
Indice de viscosité	-	NFT 60136	132	105	120	103	97
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1a	1a	1a	1a	1a
Point d'éclair	°C	NFT 60118	182	208	223	242	240
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-30	-27	-27	-24	-24
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,27	0,21	0,20	0,24	0,26
Numéro d'article	-	-	220017	220018	220019	220020	220021

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.