

# COMPRESSOR E 100

Huile de compresseur synthétique

212402/06.18

Rev. 0

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

Compressor E 100 est un lubrifiant compresseur synthétique à base d'ester haute performance ISO VG 100 qui utilise la toute dernière technologie d'additifs disponibles offrant une résistance exceptionnelle à l'oxydation et à la dégradation thermique requise dans les compresseurs d'air et les pompes.

Le compresseur E 100 est formulé pour satisfaire ou dépasser les exigences communes des fabricants et peut être utilisé en combinaison avec des gaz et fumées inertes / non réactifs, par exemple: hydrogène, hélium, monoxyde de carbone, dioxyde de carbone (sec), gaz naturel (méthane), propane, butane, gaz de four (craquage), éthylène, butadiène, benzène.

Notez que le contact doit être évité avec des gaz contenant des composants réactifs et acides, par exemple: halogénures d'hydrogène (HF, HBr, HCl), oxydes de soufre (SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>), oxydes d'azote (NO<sub>x</sub>) et autres gaz acides tels que H<sub>2</sub>S. Contactez notre équipe technique pour des solutions alternatives pour de telles applications. Dans certaines conditions de fonctionnement, l'huile peut devenir rouge. Cela n'a aucune influence sur la qualité du produit.

Le compresseur E 100 est basé sur la chimie avec des propriétés exceptionnelles de solvabilité assurant un fonctionnement sans valve. Cela signifie également que le contact doit être évité avec des matériaux tels que: caoutchouc naturel, caoutchouc nitrile faible (Buna N, NBR (<30% acrylonitrile), caoutchouc butyle, polychloroprène (néoprène), caoutchouc styrène-butadiène (Buna S, SBR), éthylène - terpolymère de propylène (EPDM), caoutchouc éthylène / acrylique, PVC, polyéthylène, peinture monocomposant En cas de remplacement par d'autres lubrifiants ou en présence de résidus, il est recommandé de rincer.

## AVANTAGES

- Excellente stabilité à l'oxydation
- Très bonne résistance thermique
- Bonne séparation de l'eau et libération d'air
- Bonnes propriétés de mouillage des métaux
- Intervalles de vidange prolongés

## PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

DIN 51506:2017-08 VDL

ISO-L-DAB / DVC (according to ISO/DIS 6743-3)

# COMPRESSOR E 100

## HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

## PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Couleur	-	-	Jaune clair
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s.	ASTM D445	100
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s.	ASTM D7279	9
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	48
Masse volumique à 15 °C	kg/l	ASTM D1298	0,957
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,09
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D 92	>250
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-31
Corrosion sur acier	-	ASTM D665	Pass
Démulsification à 82°C ml huile/eau/émulsion	min	ASTM D1401	6

*Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.*