

ESCA GEAR W

Huile pour engrenages de qualité alimentaire H1

212160-212170-212180-212190-212200/05.18

Rev. 1

DESCRIPTION & APPLICATIONS

ESCA GEAR W est un lubrifiant pour engrenages à haute performance basé sur un mélange d'huiles blanches selon la dernière technologie des additifs, offrant des caractéristiques de pression extrême et des propriétés de charge requises pour les systèmes d'engrenages pour l'industrie alimentaire, pharmaceutique et pharmaceutique.

ESCA GEAR W répond aux exigences de la FDA 21 CFR 178.3570 et est homologué H1 pour les procédés où un contact accidentel avec les aliments peut se produire. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469: 2006 qui soutient les programmes HACCP et GMP des producteurs. Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés KOSHER et HALAL.

AVANTAGES

- Excellentes propriétés anti-usure et extrême pression.
- Propriétés anti-rouille et antioxydation renforcées.
- Très bonne tenue au cisaillement.
- Neutralité vis-à-vis des joints.
- Utilisable également pour la lubrification des chaînes.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

InS H1

ISO 12925-1 CKB

ISO 6743/6-L-CKB

KOSHER

HALAL

ESCA GEAR W

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES				
Aspect	-	-	Clear yellow	Clear yellow	Clear Yellow	Clear yellow	Clear yellow
Grade de viscosité ISO VG	-	-	150	220	320	460	680
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	874	882	879	881	888
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	144	213	311	433	664
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	15	19	25	32	44
Indice de viscosité	-	NFT 60136	103	103	107	105	110
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,75	0,75	0,75	0,75	0,7
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D 92	250	216	248	264	>250
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-9	-9	-12	-12	-10
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1a	1a	1a	1a	1a
Corrosion sur acier	-	ASTM D665	pass	pass	pass	pass	pass
Démulsification à 82°C ml huile/eau/émulsion	min	ASTM D1401	8	9	12	15	20
Essai soudure 4 billes	kg	ASTM D2596	160	160	160	160	200
Essai 4 billes diamètre d'usure, 1200 rpm, 75°C, 4	Ø mm	ASTM D4172	0,34	0,41	0,41	0,38	0,30
Températures d'utilisation	°C	-	-5 à 140	-5 à 160	-5 à 160	-5 à 160	-5 à 160
Numéro d'article	210 L	-	212160	212170	212180	212190	212200
Numéro d'article	20 L	-	212162				
Numéro de régistration InS H1			1796385	1796386	1796387	1796388	1796389

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.