

POLYFOOD

GRAISSES EP POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

211021/04.19

Rev. 3

DESCRIPTION & APPLICATIONS

POLYFOOD est une graisse Extrême Pression de qualité alimentaire formulées à partir d'un savon de calcium complexe et d'une huile minérale blanche. Tous les composants sont approuvés FDA pour contact alimentaire et elles sont homologuées NSF H1.

POLYFOOD est particulièrement recommandée pour lubrifier des matériels utilisés dans des industries alimentaires.

Certaines de ces applications sont notamment :

- articulations,
- paliers lisses et roulements chargés dont la vitesse se situe entre 500 et 4000 tours/min,
- roulements de chariot,
- glissières.

AVANTAGES

- NON toxique.
- Absence de contamination, propreté.
- Excellente capacité à supporter les charges élevées (propriétés « EP »).
- Propriétés supérieures contre l'usure.
- Forte adhésivité permettant une meilleure lubrification et une consommation réduite.
- Cycles de lubrification plus longs à toutes températures.
- Bonne résistance à l'eau et à la vapeur.
- Haute stabilité mécanique et thermique jusqu'à 120°C.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

NSF H1

USDA H1

POLYFOOD

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des graisses usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade de consistance NLGI	-	ASTM D 217	2
Nature du savon	-	-	calcium complexe
Aspect	-	-	lissé, légèrement filante
Couleur	-	-	blanche à ivoire
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm²/s (cSt)	ASTM D-445	190
Viscosité de l'huile de base à 100°C	mm²/s (cSt)	ASTM D 7152	22
Water délavage à 79°C	%	ISO 11009	< 5
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 4048	1a
Températures d'utilisation	°C	-	-20 à 120
Pénétration à 25 °C après 60 coups	1/10mm	ISO 2137	310-340
Point de goutte	°C	IP 396	260
Usure 4-billes: soudure à froid	N	DIN 51350 T4	5500
Numéro d'homologation NSF	-	-	127937
Numéro d'article	190 K	-	211021
Numéro d'article	50 K	-	211022
Numéro d'article	5 K	-	211027
Numéro d'article	400 gr	-	211029

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.