

Compressor VSP 46

Cette huile de compresseur synthétique de haute qualité est basée sur des huiles de base PAO avec une haute résistance naturelle au vieillissement.

130038/03.17

Rev. 1

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Par l'ajout de des additifs efficaces les propriétés suivantes:

- Faible consommation d'huile par faible volatilité
- Faible tendance à la formation de coke
- Très bonne stabilité à l'oxydation
- Très bonne protection contre la corrosion
- Très bonnes propriétés anti-usure
- Excellente stabilité thermique

AVANTAGES

- Cette huile de compresseur a été développée pour la lubrification des compresseurs rotatifs à vis et à palettes lubrifiés à l'huile, même dans les conditions les plus difficiles.
- Cette huile a une faible tendance à la formation de coke, ce qui permet la formation de dépôts dans le bec verseur est minimisée dans le cas de la plage de température du compresseur.
- La qualité élevée peut souvent être faite dans les intervalles de vidange plus longs.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

ISO 6743 DAJ

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

Compressor VSP 46

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 15 °C	kg/l	ASTM D1298	0,833
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	46,4
Viscosité de l'huile de base à 100°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	7,98
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	144
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D 92	262
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-39

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.