

COMPRESSOR P

L'huile minérale pour compresseurs à piston et pompes à vide.

130000-130002-130003-130035/04.16

Rev. 4

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Les huiles COMPRESSEUR P sont spécialement formulées pour la lubrification des compresseurs à pistons ainsi que des pompes à vide.

Les additifs spéciaux possèdent les huiles Compresseur P excellents propriétés anti-usure et anti-corrosion et offrent une protection fiable pour la machine.

Les huiles COMPRESSEUR P ont une très bonne désémulsibilité, sont non-moussant et par conséquence, le rendement du compresseur ou de la pompe sera plus élevé.

AVANTAGES

- Faible tendance à former des dépôts.
- Haute résistance à l'oxydation.
- Faible volatilité.
- Haut point d'inflammabilité.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

DIN 51506 VBL/VCL/VDL

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

COMPRESSOR P

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade de viscosité ISO VG	-	-	46	68	100	150
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	876	880	882	883
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	46,8	69	102	148
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	6,8	8,7	10,9	14,7
Indice de viscosité	-	NFT 60136	98	97	90	98
Point d'éclair	°C	NFT 60118	234	238	249	260
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-24	-27	-24	-18
Pneurop Oxidation Test (carbone Conradson)	%	DIN 51352	2,23	2,24	2,25	2,27
Numéro d'article	-	-	130035	130000	130002	130003

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.