

OPALJET ENERGY FE 0W20

Huile moteur 100% synthétique, économique en carburant, développée selon les dernières techniques, à base d'huiles de base entièrement synthétiques spécialement sélectionnées, auxquels des additifs avancés ont été ajoutés.

120090/11.23

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Huile moteur spécialement formulée pour économiser le carburant, adaptée aux moteurs essence et diesel, sans et avec turbo, dans les voitures particulières et les camionnettes, pour lesquels des intervalles de vidange prolongés sont possibles. Cette huile moteur contribue également à prolonger la durée de vie des catalyseurs à trois voies et des filtres à particules.

APPROVAL: PSA B71 2010

AVANTAGES

- Economie de carburant.
- Réduction de la formation de résidus de combustion (milieu SAPS).
- Un démarrage à froid très doux.
- Un film lubrifiant sûr à des températures de fonctionnement élevées.
- Intervalles de rafraîchissement étendus.
- Un très bon effet détergent et dispersant.
- Une très forte capacité anti-usure, anti-corrosion et anti-mousse.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

ACEA C5-16

ILSAC-GF-6A

BMW longlife 17 FE+

GM 1.2L en 1.5L petrol/diesel

Honda HFE 2

Kia 0W20 LSPI

Lexus 0W20

Mazda Skyactiv-G en X

Nissan HR 12 DDR/DE

PORSCHE C 20

Toyota ILSAC GF5 0W20

VW 508.00/509.00

OPALJET ENERGY FE 0W20

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade SAE	-	-	0W20
Masse volumique à 15 °C	kg/l	ASTM D4052	0,836
Viscosité dynamique à -35°C	mPa.s	ASTM D 5293	3330
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s.	ASTM D7279	39,3
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s.	ASTM D7279	7,9
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	179
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D 92	220
Point d'écoulement	°C	ASTM D7346	-57
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	8,3
Teneur en cendres sulfatées	% poids		0,78

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.