

OPALJET HYBRID 0W20

Lubrifiant synthétique premium spécialement développé pour les véhicules hybrides.

120025/11.23

Rev. 1

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Opaljet Hybrid 0W20 est conçu pour fournir des performances supérieures dans les véhicules électriques conventionnels et hybrides (H.E.V), les véhicules électriques hybrides rechargeables (P.H.E.V) équipés de moteurs à essence récents.

L'huile Opaljet Hybrid 0W20 à faible viscosité permet un débit d'huile rapide lors des démarrages à froid, ce qui contribue à réduire l'usure du moteur et à prolonger sa durée de vie.

De plus, Opaljet Hybrid 0W20 est un lubrifiant "Fuel Economy" qui contribue également à réduire les émissions et à prolonger la durée de vie des systèmes EAS (Emission Aftertreatment System)

AVANTAGES

- Économie de carburant.
- Un indice de viscosité élevé et très stable.
- Une grande résistance au "cisaillement".
- Un démarrage à froid très lisse.
- Une très forte résistance à l'oxydation.
- Un film lubrifiant sûr à des températures de fonctionnement très élevées.
- Un très bon effet détergent et dispersant.
- Une très forte capacité anti-usure, anti-corrosion et anti-mousse.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

ACEA C5-16

API SP

API SP Resource Conserving

ILSAC-GF-6A

BMW longlife 17 FE+

FIAT 9.55535-GSX

Ford WSS-M2C947-B1/WSS-M2C962-A1

JAGUAR STJLR.03.5006

MB 229.71 / 229.72

Opel/vauxhall OV0401547

Toyota FE (belt)

OPALJET HYBRID 0W20

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées .
Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade SAE	-	-	0W20
Masse volumique à 15 °C	kg/l	ASTM D1298	0,845
Viscosité cinématique à 40°C	mm²/s.	ASTM D7279	42
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s.	ASTM D7279	8,3
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	179
Viscosité CCS à -35°C	mPa.s	ASTM D 5293	5260
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D 92	222
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-51
TBN (Total Base Number)	mg KOH/g	ASTM D 2896	7,8
Teneur en cendres sulfatées	% poids		0,77

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.