

# SAFECUT M 170 NT

FLUIDE D'USINAGE SOLUBLE  
MICRO-EMULSION SANS AMINES SECONDAIRES

410140/02.22

Rev. 15

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

SAFECUT M 170 NT est un fluide émulsionnable donnant une micro-émulsion translucide.

SAFECUT M 170 NT comprend un ensemble spécifique d'additifs basé sur les plus récentes technologies sans formaldéhyde, avec des propriétés renforcées au niveau anticorrosion, anti-mousse, longévité et pouvoir extrême-pression.

SAFECUT M 170 NT est également recommandé pour l'utilisation dans de l'eau très douce grâce à son pouvoir peu moussant. Le produit donne les meilleurs résultats à une dureté d'eau si bas que 1°dH.

SAFECUT M 170 NT est conçue pour des opérations d'usinage les plus diverses :

- centres d'usinage où les opérations sont très diverses.
- tours à commande numérique, même pour ébauche de pièces de forge à grande vitesse.
- décolletage, y compris pour les opérations de tronçonnage et de perçage.
- machines conventionnelles, tours, fraiseuses.
- usinage tant de l'acier et de ses alliages que des métaux non-ferreux.

## AVANTAGES

- Pouvoir réfrigérant et onctuosité apportant un excellent pouvoir de coupe.
- Pouvoir anti-corrosion renforcé.
- Exempt de diéthanolamines (DEA), SAFECUT M 170 NT est formulé en tenant compte des recommandations les plus sévères en matière d'hygiène et sécurité. De ce fait l'on évite la formation de nitrosamines cancérigènes, par la réaction avec du nitrite présent dans l'eau. En plus, SAFECUT M 170 NT ne contient ni chlore, ni phénol, ni silicones.
- Ne contient pas de formaldéhyde.
- Compatibilité avec les huiles de graissage : celles-ci se séparent facilement de l'émulsion. Nous recommandons toutefois d'écrémer régulièrement les bains afin de conserver à SAFECUT M 170 NT son apparence limpide plus agréable pour les utilisateurs.
- Propriétés anti-mousse renforcées.

# SAFECUT M 170 NT

## HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles de coupe usagées .

Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

## EMPLOI

### Stockage du concentré:

La durée maximale de conservation garantie est de 12 mois à partir de la date de production.  
Impérativement à l'abri du gel et pas au dessus de 40°C.

### Concentration:

Pour usinages courants: 5 %

Pour usinages difficiles: 8-10 %

Pour rectifications: 3-4 %

### Préparation de l'émulsion / la solution:

Les émulsions/solutions se préparent en ajoutant sous agitation le concentré dans l'eau (jamais l'inverse).  
Pour la facilité du travail, nous pouvons vous proposer des mélangeurs automatiques.

### Entretien de l'émulsion / la solution:

Ecrémer régulièrement les huiles de graissage qui viennent surnager à la surface des bains et débarrasser ceux-ci des limailles, copeaux et autres facteurs de pollution.

Contrôler également régulièrement la concentration au moyen d'un réfractomètre et veiller à ce qu'elle ne descende pas en-dessous de 2 % pour garantir une protection suffisante contre la corrosion et la formation de bactéries.

### Remarque:

En cas de dépôts ou bactéries, nous recommandons de procéder à une désinfection de la machine avec ECOCLEAN. ECOCLEAN peut être utilisé -en fonction de la contamination du réservoir- entre 1% et 4% (= 1 à 4 litre ECOCLEAN par 100 litres d'émulsion du réservoir).

Meilleur résultat de nettoyage est obtenu après 3 à 5 jours.

# SAFECUT M 170 NT

## PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Viscosité du concentrat à 40°C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	NFT 60100	82
pH à 5 % dans l'eau	-	NF T 90-008	9,6
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	NFT 60101	993
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1b
Lecture au refractomètre	coefficient	-	1,7

*Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.*