

AIRLUBE AA

LUBRIFIANT SPECIAL POUR SYSTEMES A
COMMANDES PNEUMATIQUES

230107/05.17

Rev. 4

DESCRIPTION & APPLICATIONS

AIRLUBE AA est destiné à la lubrification de matériels à commandes pneumatiques très sensibles nécessitant l'emploi d'un fluide totalement neutre vis à vis des matériaux avec lesquels ils sont en contact.

AIRLUBE AA est particulièrement recommandé pour la lubrification d'équipements pneumatiques où le lubrifiant risque d'entrer en contact accidentel avec des produits alimentaires.

AVANTAGES

- Des additifs particuliers confèrent à l'AIRLUBE AA la capacité d'absorber jusqu'à 10 % d'eau (en poids) et de former en sa présence une émulsion stable et lubrifiante protégeant ainsi le matériel contre la rouille et la corrosion.
- AIRLUBE AA évite également la formation de boue et de vernis et assurent un rôle anti-usure.
- AIRLUBE AA est un lubrifiant inodore et incolore.

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Numéro d'homologation NSF	-	-	133360
Grade de viscosité ISO VG	-	-	15
Viscosité cinématique à - 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	18
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	4,3
Point d'éclair	°C	NFT 60118	210
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-12

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.