

GEAR SP

LUBRIFIANTS EP POUR
TRANSMISSIONS INDUSTRIELLES

230024-230025-230026-230027-230028-230030-230031-230032/01.09

Rev. 5

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Les GEAR SP sont des huiles EP (Extrême Pression) pour engrenages sous carters.

Engrenages industriels à dentures droites, hélicoïdales et coniques.

Chaînes de transmission sous carters.

Roulements lents et / ou à marche intermittente, lubrifiés à l'huile.

Paliers fortement chargés.

AVANTAGES

- Propriétés EP, anti-usure et anti-oxydation élevées.
Exempts de plomb et de chlore.
Indices de viscosité naturels stables.
Bas points d'écoulement.
Non agressifs vis à vis des métaux non ferreux.
Bonne séparation de l'eau.
- Bonne stabilité lors de l'utilisation..
- Elles sont non corrosives vis-à-vis du bronze.
- Bonnes propriétés hydrofuges.
- Excellente protection contre la corrosion.
- Bas point de congélation.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

AGMA 9500-E02

API GL4

DAVID BROWN S1.53.101

DIN 51502 CLP EP

DIN 51517 Teil 3

ISO 6743 CKD

US STEEL 224

GEAR SP

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées .
Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

GEAR SP

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade de viscosité ISO VG	-	-	46	68	100	150
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	876	876	885	886
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	46	67	97	151
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	6,8	8,6	11	14,8
Indice de viscosité	-	NFT 60136	101	98	98	97
Point d'éclair	°C	NFT 60118	226	236	250	262
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-27	-21	-21	-18
Numéro d'article	-	-	230024	230025	230026	230027

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade de viscosité ISO VG	-	-	220	320	460	680
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	891	895	903	898
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	220	323	469	710
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	18,6	24,3	31,2	40
Indice de viscosité	-	NFT 60136	95	96	97	97
Point d'éclair	°C	NFT 60118	273	285	297	289
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-15	-15	-9	-9
Numéro d'article	-	-	230028	230030	230031	230032

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Pouvoirs anti-usure et EP	-	Essai FZG	12
Essai soudure 4 billes	kg	ASTM D2596	250
Essai usure 4 billes (1H, 40 Kg)	Ø mm	ASTM D2266	0,30
OK Load	lbs	TIMKEN	75
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1a/1b
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.