

TURBUNIL GS

Huile minérale pour turbines à gaz, à vapeur et à eau

220101-220102-220105/02.20

Rev. 3

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Turbunil GS a été spécialement développé pour répondre aux exigences les plus strictes de toutes les applications de turbines modernes. L'utilisation de ce fluide est recommandée pour la lubrification et le refroidissement des roulements et boîtes de vitesses des turbines à vapeur, à gaz et à eau.

Grâce à la combinaison d'huiles de base de haute qualité et d'un ensemble d'additifs équilibrés, ce lubrifiant offre une résistance exceptionnelle à l'oxydation et à la corrosion. De plus, la durée de vie prolongée du lubrifiant assure une excellente protection à long terme de tous les composants de la turbine. Cela réduit le nombre de lubrifications et les temps d'arrêt inattendus de la turbine à un minimum absolu.

AVANTAGES

- Stabilité thermique.
- Haute résistance à l'oxydation.
- Bonnes propriétés de désaération.
- Faible tendance au moussage.
- Capacité de séparation en présence d'eau.
- Pouvoir anticorrosion élevé.

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

ASTM D-4304 Type 1 & 3

ALSTOM HTGD 90117

BS 489

DIN 51 515 part 1 & 2

DIN 51 524 part 1

GENERAL ELECTRIC GEK-32568F

ISO 6743 part 5

ISO 8068 TGB TGSB

ISO 11158 HH/HL

SIEMENS AG TLV 9013 05 HIGH THERMAL STABILITY

SIEMENS AG TLV 9013 04 STANDARD THERMAL STABILITY

TURBUNIL GS

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES		
Grade de viscosité ISO VG	-	-	32	46	68
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	865	870	876
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	32,1	46	68,3
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s.	ASTM D445	5,5	7	9,2
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	109	109	110
Point d'éclair	°C	NFT 60118	206	222	234
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-21	-18	-15
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,05	0,05	0,05
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1a	1a	1a

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.