

HFS

HUILES HYDRAULIQUES DE CLASSE ISO HM
AVEC CLASSE DE PURETE ELEEVE

220082-220083/10.13

Rev. 2

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Les HFS sont des huiles hydrauliques filtrée, très pure, avec additivation anti-usure sans zinc, avec exactement les mêmes formulations et caractéristiques que les HYDRO S mais, en plus, elles sont filtrées à 3 microns absolus lors de leur fabrication pour obtenir une classe de pureté NAS 6.

HFS est compatible avec:

- Autres huiles hydrauliques DIN 51524 HLP avec huiles de base de groupe I et II
- la plupart des joints (PTFE, Viton, néoprène, Buna-N, polyester, acétal, ABS, PF, PA, PC, polyetherimide, TPI, PPO, PSU, PBT, nitrile)

Applications :

INDUSTRIE.

Tous systèmes hydrauliques avec pompes à palettes, à pistons, à vis ou à engrenages et fonctionnant jusqu'à des pressions de l'ordre de 350 bars.

NB : les HFS peuvent également servir à lubrifier des engrenages en carter, droits et moyennement chargés (de machines-outils, par exemple).

TRAVAUX PUBLICS.

Tous circuits hydrauliques d'engins mobiles pour lesquels une huile de qualité ISO HM est recommandée.

AVANTAGES

- Filtrabilité exceptionnelle même en présence d'eau grâce à la technologie de formulation exempte de zinc.
- Pureté accrue grâce à la filtration à 3 microns absolus lors de la fabrication
Ceci est particulièrement important pour les systèmes hydrauliques comportant des vannes proportionnelles et des servo-valves (machines d'injection plastique, notamment)
- Excellente résistance à l'oxydation et haut pouvoir anti-usure.
- Bas points d'écoulement permettant l'utilisation à basse température.
- Totale compatibilité avec tous types de joints de qualité.

HFS

PERFORMANCES

Répond aux spécifications suivantes:

ISO 6743 HM

DIN 51524 Teil 2 HLP

US STEEL 136

NFE 48600 HM

NFE 60200 HM

DENISON HF0

HYGIENE, SECURITE & ENVIRONNEMENT

Les directives concernant la manipulation, le stockage et les premiers secours en cas d'accident sont reprises sur la fiche de sécurité qui est disponible sur simple demande.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la législation en vigueur sur le rejet des huiles usagées . Nous sommes à votre disposition pour vous assister.

Durée de conservation du produit neuf : 3 ans en emballage fermé et protégé.

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES	
Grade de viscosité ISO VG	-	-	46	68
Masse volumique à 15 °C	kg/m ³	NFT 60101	879	880
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	45,6	68,1
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	6,7	8,6
Indice de viscosité	-	NFT 60136	99	97
Point d'éclair	°C	NFT 60118	242	240
Point d'écoulement	°C	NFT 60105	-24	-24
Point d'aniline	°C	NFM 07021	101	103
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,24	0,24
Numéro d'article	-	-	220082	220083

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Pouvoirs anti-usure et EP	-	Essai FZG	palier 12
Résistance à l'oxydation (TOST)	heure	ASTM D943	2600
Filtrabilité	seconde	DENISON HF 0	sans eau : 72
Corrosion sur cuivre	-	ASTM D 130	1a

Les valeurs moyennes sont données à titre indicatif.