

FORM EV 883 SE

SPRITZÖL ZUM UMFORMEN UND SCHNEIDEN VON EISEN- UND
NICHTEISENMETALLEN

841259/08.22

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

FORM EV 883 SE ist ein spritzbares Schneidöl mit niedriger Viskosität und synthetischer Schmierbasis.

Es wurde speziell für die Umwandlung und das Schneiden einer Vielzahl von Metallarten entwickelt, darunter Aluminium, Edelstahl, Stahl und Stahllegierungen sowie gelbe Metalle. Es eignet sich aber auch zum Schneiden und Verformen von (verzinkten) Blechen.

FORM EV 883 SE enthält kein Chlor, Schwefel oder Schwermetalle.

VORTEILE

- Erhöht die Lebensdauer des Werkzeuges
- Verdunstet vollständig und hinterlässt keine Rückstände
- Sparsam im Gebrauch durch geringen Verbrauch
- Geeignet für Verformungen an Blechen bis 5 mm dick
- Verstärkte Schmierfähigkeit: mehr (EP) Extremdruckkraft, synthetische Basis

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Aufbewahrung des Produkts: 3 Jahre in geschlossenem Behälter und Lagerung laut Vorgabe.

FORM EV 883 SE

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Dichte bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	768
Kinematische Viskosität bei 40°C	mm ² /s.	ASTM D445	5
Flammpunkt	°C	NFT 60118	120
Kupferkorrosion	-	ASTM D 130	1a
Farbe	-	-	claire

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.