

SAFECUT M 170 NT

SEK. AMINFREIE MIKRO-EMULSION

841140/05.22

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

SAFECUT M 170 NT ist eine emulgierbare Flüssigkeit, die in Wasser eine klare Mikroemulsion bildet.

SAFECUT M 170 NT enthält spezifische Additive basierend auf den neuesten Technologien und ist formaldehydfrei. Es hat verbesserte Eigenschaften in Bezug auf Korrosion, Antischaum, Haltbarkeit und extremen Druck.

SAFECUT M 170 NT wird aufgrund seiner geringen Schaumbildung auch für den Einsatz in sehr weichem Wasser empfohlen. Das Produkt liefert die besten Ergebnisse bei einer Wasserhärte so niedrig wie 10 °dH.

SAFECUT M 170 NT wurde für ein breites Spektrum entwickelt:

- Bearbeitungszentren, in denen die Einsatzgebiete sehr unterschiedlich sind.
- CNC-Drehmaschinen, auch für Rohlinge mit hoher Geschwindigkeit.
- Schneiden und Bohren.
- Konventionelle Maschinen, Drehmaschinen, Fräsmaschinen.
- Bearbeitung von Stahl sowie Stahllegierungen

VORTEILE

- Gute Kühl- und Schmiereigenschaften, die für eine exzellente Schnittleistung und Werkzeugstandzeit sorgen
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Frei von sekundären Aminen, Nitriten, Phenolen, Schwefel, Chlor und Silikon, wodurch finanzielle Vorteile entstehen, die auf weniger Flüssigkeitsentsorgung/-einkauf sowie einen sicheren Arbeitsplatz für die Mitarbeiter zurückzuführen sind
- Bemerkenswerte Stabilität ohne Formaldehyd
- Einsetzbar über einen breiten Wertebereich von Wasserhärten
- Verstärkte Antischaumeigenschaften
- Entspricht der Spezifikation TRGS 611

SAFECUT M 170 NT

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

GEBRAUCH

Haltbarkeit & Lagerung:

Maximal 12 Monate ab Herstellungsdatum.
Vor Frost schützen und nicht wärmer als 40°C lagern.

Dosierung:

Allgemeine Metallbearbeitung: 5 %
Schwere Metallbearbeitung: 8-10 %
Schleifen: 3-4 %

Vorbereitung der Emulsion:

Gießen Sie das Konzentrat immer in das Wasser und mischen Sie vorsichtig (die Mischung nur in einer Richtung mischen und nicht umkehren). Wir empfehlen automatische Mischgeräte zur Herstellung einer gleichbleibenden Emulsion.

Emulsionswartung:

Entfernen Sie Restöl, Metallspäne oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche des Emulsionsbades. Messen Sie die Konzentration des Emulsions periodisch mit einem Refraktometer. Achten Sie darauf, dass die Konzentration nie unter 2% abfällt, um einen angemessenen Schutz gegen Korrosion und Bakterien zu gewährleisten.

Anmerkung/Hinweis:

Wir empfehlen, verschmutzte Bäder mit GRO TANOL SR2 zu reinigen. GRO TANOL SR2 kann je nach Verschmutzung des Vorratsbehälters verwendet werden. In der Regel zwischen 1 % und 4 % wässriger Lösung. (= 1 bis 4 Liter GRO TANOL SR2 pro 100 Liter Emulsion des Bades). Das beste Reinigungsergebnis wird nach 3-5 Tagen erzielt.

SAFECUT M 170 NT

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Viskosität des Konzentrats bei 40°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	82
pH @ 5% im Wasser	-	NF T 90-008	9,6
Dichte bei 15°C	kg/m³	NFT 60101	993
Kupferkorrosion	-	ASTM D 130	1b
Korrekturfaktor Refraktometer	Koeffizient	-	1,7

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.