

## SAFECUT M16

Formaldehydfreie Mikroemulsion für den vielseitigen Einsatz

841137/09.24

Rev. 1

### BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

SAFECUT M 16 ist ein emulgierbares Kühlmittel, das in weichem oder hartem Wasser eine durchscheinende Mikroemulsion erzeugt. Das Produkt enthält weder Schwefel noch Chlor, Natriumnitrit, Phenol oder Silikon. SAFECUT M16 ist komplett formaldehydfrei.

SAFECUT M 16 wird für alle Metallverarbeitungen eingesetzt, bei denen sich eine hohe Kühl- und Schmierleistung erforderlich ist. Es eignet sich für die Bearbeitung von Stahl und von Kupferlegierungen.

SAFECUT M 16 liefert hervorragende Ergebnisse bei:

- Automatische Rotation, wie Sägen und Bohren.
- Produktionseinheiten, in denen verschiedene Einsatzbereiche durchgeführt werden.
- Numerisch gesteuerte Drehmaschinen, auch zum Schruppen von Schmiedestücken mit hoher Geschwindigkeit.
- Konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen.
- Schleifarbeiten.

### VORTEILE

- Kühl- und Schmiereigenschaften, die exzellente Schneidleistung bieten
- Eine formaldehydfreie Formel
- Verstärkter Korrosionsschutz
- Kein Verderben, auch nach langer Maschinenlaufzeit
- Verträglichkeit mit Schmierölen
- Unempfindlich gegen hartes Wasser. D.h. keine Verunreinigungen weder in der Maschine oder im Auffangbehälter

### UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

# SAFECUT M16

## GEBRAUCH

### Haltbarkeit & Lagerung:

Maximal 6 Monate ab Herstellungsdatum.  
Vor Frost schützen und nicht wärmer als 40°C lagern.

### Dosierung:

Allgemeine Metallbearbeitung: 5 %  
Schwere Metallbearbeitung: 8-10 %

### Vorbereitung der Emulsion:

Gießen Sie das Konzentrat immer in das Wasser und mischen Sie vorsichtig (die Mischung nur in einer Richtung mischen und nicht umkehren). Wir empfehlen automatische Mischgeräte zur Herstellung einer gleichbleibenden Emulsion.

### Emulsionswartung:

Entfernen Sie Restöl, Metallspäne oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche des Emulsionsbades. Messen Sie die Konzentration des Emulsions periodisch mit einem Refraktometer. Achten Sie darauf, dass die Konzentration nie unter 2% abfällt, um einen angemessenen Schutz gegen Korrosion und Bakterien zu gewährleisten.

### Anmerkung/Hinweis:

Wir empfehlen, verschmutzte Bäder mit GROGANOL SR2 zu reinigen. GROGANOL SR2 kann je nach Verschmutzung des Vorratsbehälters verwendet werden. In der Regel zwischen 1 % und 4 % wässriger Lösung. (= 1 bis 4 Liter GROGANOL SR2 pro 100 Liter Emulsion des Bades).  
Das beste Reinigungsergebnis wird nach 3-5 Tagen erzielt.

## EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NFT 60101	982
pH @ 5% im Wasser	-	NF T 90-008	9,6
Viskosität des Konzentrats bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	NFT 60100	120
Korrekturfaktor Refraktometer	Koeffizient	-	1,72

*Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.*