

SAFECUT E25 EP

BORFREIES, EMULSIVES, EXTREMDRUCK,- METALLVERARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

841136/05.22

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

SAFECUT E25 EP ist eine emulgierende METALLVERARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT, die speziell für die Metallbearbeitung von Eisenmetallen, besonders Stahl, Edelstahl und Titan entwickelt wurde.

Diese Flüssigkeit enthält eine sehr hohe Konzentration an EP-Additiven (Extremdruck), um selbst die schwierigsten Aufgaben problemlos zu bewältigen.

SAFECUT E25 EP schafft diese vorrangige Leistung mit einer bor- und formaldehydfreie Formulierung.

Durch seine starke Leistung, bietet er eine benutzerfreundliche, sichere und robuste Lösung bei den härtesten Einsätzen.

Dieses Produkt wird nicht für Arbeiten an kupferhaltigen Legierungen empfohlen.

VORTEILE

- Hoher EP-Wert dank Schwefelzusatz
- Sehr glatt und gleichmäßig
- Außergewöhnliche Polarität für ein lösliches Öl
- Extrem hohe Benetzungseigenschaften, die das Anhaften von Spänen am Werkzeug vermeiden
- Keine Schaumbildung
- Frei von Chlor und Nitrit
- Aufgrund der hohen EP-Additiven (EP= Extremdruck), ist er nicht für Kupferlegierungen geeignet
- Formaldehydfrei
- Vollständig Bor frei
- Bewährte Leistung beim Profilieren von rostfreiem Stahl und vielen anderen Hartmetallen

SAFECUT E25 EP

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

GEBRAUCH

Haltbarkeit & Lagerung:

Maximal 6 Monate ab Herstellungsdatum.
Vor Frost schützen und nicht wärmer als 40°C lagern.

Dosierung:

Allgemeine Metallbearbeitung: 6 %
Schwere Metallbearbeitung: 8-15 %

Vorbereitung der Emulsion:

Gießen Sie das Konzentrat immer in das Wasser und mischen Sie vorsichtig (die Mischung nur in einer Richtung mischen und nicht umkehren). Wir empfehlen automatische Mischgeräte zur Herstellung einer gleichbleibenden Emulsion.

Emulsionswartung:

Entfernen Sie Restöl, Metallspäne oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche des Emulsionsbades. Messen Sie die Konzentration des Emulsions periodisch mit einem Refraktometer. Achten Sie darauf, dass die Konzentration nie unter 2% abfällt, um einen angemessenen Schutz gegen Korrosion und Bakterien zu gewährleisten.

Anmerkung/Hinweis:

Wir empfehlen, verschmutzte Bäder mit GROGANOL SR2 zu reinigen. GROGANOL SR2 kann je nach Verschmutzung des Vorratsbehälters verwendet werden. In der Regel zwischen 1 % und 4 % wässriger Lösung. (= 1 bis 4 Liter GROGANOL SR2 pro 100 Liter Emulsion des Bades).
Das beste Reinigungsergebnis wird nach 3-5 Tagen erzielt.

SAFECUT E25 EP

EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFTEN | EINHEITEN | METHODEN | DURCHSCHNITTSWERTE |
|-------------------------------------|--------------------------|-------------|--------------------|
| Dichte bei 15°C | kg/m ³ | NFT 60101 | 921 |
| Viskosität des Konzentrats bei 40°C | mm ² /s (cSt) | NFT 60100 | 43 |
| pH @ 5% im Wasser | - | NF T 90-008 | 9,9 |
| Korrekturfaktor Refraktometer | Koeffizient | - | 0,94 |
| Farbe | - | - | Amber |

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.