

SAFECUT E215 NT

BOR -UND SEK. AMINFREIE EMULSION

841133/02.24 Rev. 5

Gusseisen	
Stahl + Legierungen	✓
Aluminium	✓
Gelbes Metall	✓
Rostfreier Stahl	✓
Titan	✓

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

SAFECUT E215 NT ist ein emulgierbares Öl sowohl für weiches als auch für hartes Wasser. Es ist eine milchige Emulsion.

SAFECUT E215 NT enthält ein Additivpaket, das auf den neuesten Technologien in der Metallbearbeitung basiert und einen zusätzlichen Schwerpunkt auf Bediener-sicherheit und Umweltfreundlichkeit legt.

Dank der verbesserten Formel im Hinblick auf die Sicherheit bei der Anwendung und den Umweltschutz ist dieses Produkt frei von: Bor, Formaldehyd, Nitrit, Phenol und sekundären Aminen.

SAFECUT E215 NT schäumt nicht, hinterlässt keine klebrigen Ablagerungen auf dem Werkstück und ist ideal für den Einsatz bei Dreh- und Schleifarbeiten (5% - Lösung).

SAFECUT E215 NT ist ein perfekter Partner für die Bearbeitung von Stahl und Legierungen, Edelstahl, Titan und Aluminium (Teile auf CNC, Fräsen, Drehen oder zum Beispiel Maschinen für Aluminiumrahmen wie Fensterrahmen).

VORTEILE

- Kühl- und Schmiereigenschaften, die für eine hervorragende Zerspanungsleistung sorgen (weniger Werkzeugverschleiß).
- Hinterlässt keine Klebrigkeit/Rückstände auf den fertigen Teilen
- Geeignet für weiches und hartes Wasser
- Entwickelt, um seine Leistung ohne Bor, sekundäre Amine, Chlor, Formaldehyd oder Nitrite zu erreichen.

Mit dem Safecut E215 NT können Sie ein ökologisch verantwortungsbewusstes und benutzerfreundliches bzw. sicheres Gerät verwenden, ohne auf die Qualität des Werkstücks oder die Lebensdauer des Werkzeugs verzichten zu müssen.

ANWENDUNG

Konzentration:

Bei der erstmaligen Verwendung des Produkts oder bei der Erneuerung des Bades wird eine etwas höhere Konzentration und ein höherer pH-Wert empfohlen. Dies liegt daran, dass das Produkt in den ersten Tagen "aushärtet".

Bei der Anwendung sollte immer eine Konzentration erreicht werden:

(Refraktometer X Korrekturfaktor)= 5 - 9%,

wobei der pH-Wert im Bad ≥ 9 sein muss, um die Biostabilität zu gewährleisten.

SAFECUT E215 NT

Mischen:

Gießen Sie das Konzentrat immer in das Wasser und mischen Sie es vorsichtig (kehren Sie die Mischung NIEMALS um). Wir können automatische Mischer vorschlagen, um eine gleichmäßige Emulsion zu erzeugen.

Verwaltung von Emulsionen:

Entfernen Sie freies Öl, Metallspäne oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche des Emulsionsbades. Messen Sie die Konzentration in regelmäßigen Abständen mit einem Refraktometer. Achten Sie darauf, dass die Konzentration nie unter 5 % fällt, um einen angemessenen Schutz vor Korrosion und Bakterien zu gewährleisten.

Bei verschmutzten Bädern empfehlen wir die Zugabe von GRO TANOL SR 2 zur Desinfektion der Maschine. Es ist auch ratsam, diese Behandlung präventiv, einige Tage vor einem längeren Stillstand, anzuwenden.

EIGENSCHAFTEN

Die Durchschnittswerte sind nur zur Information angegeben.

EIGENSCHAFTEN	UNITS	METHODEN	TYPISCHE DATEN
Spezifisches Gewicht @ 20°C	kg/m ³	NFT 60101	915
Aspekt des Konzentrats	-	-	Bernstein
pH-Wert à 5 % in Wasser	-	NF T 90-008	9,5
Refraktometer mit Korrekturfaktor	Koeffizient	-	1
Korrosionsprüfung von Kupfer		ASTM D 130	1b

UMWELT, GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Lagerung des Konzentrats:

Die garantierte Haltbarkeitsdauer beträgt 12 Monate ab dem Datum der Herstellung.

Absolut frostfrei und nicht wärmer als 40°C lagern.

Richtlinien für die Handhabung, Lagerung, Erste Hilfe bei Unfällen usw. finden Sie in der

Sicherheitsdatenblatt, das Sie auf Anfrage erhalten können. Die Entsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den Vorschriften für die Entsorgung von gebrauchten Metallbearbeitungsflüssigkeiten erfolgen.

Wir stehen Ihnen für jede notwendige Unterstützung zur Verfügung.