

SAFECUT M145 NT

**BOR- UND CHLORFREIE MIKROEMULSION
METALLVERARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT**

841132/05.22

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

SAFECUT M 145 NT ist eine emulgierbare Flüssigkeit, die speziell für hartes Wasser (> 12°Dh) entwickelt wurde, um eine durchsichtige Mikroemulsion zu bilden. Die Emulsion verfügt über hervorragende Kälte- und Schmiereigenschaften und ist für alle Bearbeitungsvorgänge geeignet und eignet sich daher als Allround-Option im Bereich der wasserlöslichen Metallbearbeitung.

Das Produkt bietet eine hervorragende Leistung bei der Spanentfernung auf eisenhaltigen und eisenfreien Metallen. Gleichzeitig sorgen die Kühl- und Schmierkapazitäten für eine exzellente Schnittkraft.

SAFECUT M 145 NT verfügt über außergewöhnliche Eigenschaften zum Schmierem und Kühlen der gängigsten Bearbeitungsvorgänge an Stahl, Aluminium und gelben Metallen und sogar in der Edelstahlverarbeitung. Es verhindert auch Schaumbildung.

SAFECUT M145 NT wurde entwickelt, um seine Leistung ohne Bor, Sekundäramine, Chlor, Formaldehyd oder Nitrite zu erreichen. Diese Kombination von Eigenschaften ermöglicht es Ihnen, ein ökologisch verantwortliches und benutzerfreundliches / sicheres Einsatz ohne Leistung oder Werkzeugstandzeit zu opfern.

VORTEILE

- SAFECUT M 145 NT ist in Bezug auf Hygiene und Sicherheit formuliert worden. Es ist frei von Diethanolaminen (DEA) und vermeidet die Bildung von krebserregenden Nitrosaminen, die durch Reaktion mit Nitrit in Wasser erfolgen können
- SAFECUT M 145 NT ist frei von Chlor, Nitrit und Formaldehyd. Die Formel ist auch frei von Bor und borhaltigen Bestandteilen
- Enthält eine hohe Konzentration spezifischer Additive zur Verlängerung der Werkzeugenstandzeit
- Hohe Biostabilität, die ohne Formaldehyd erreicht wird und die für eine längere Einsatzzeit sorgt
- Angenehmer Geruch für die Benutzer
- Keine Rauchbildung

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

SAFECUT M145 NT

GEBRAUCH

Haltbarkeit & Lagerung:

Maximal 6 Monate ab Herstellungsdatum.
Vor Frost schützen und nicht wärmer als 40°C lagern.

Dosierung:

Allgemeine Metallbearbeitung: 5 %
Schwere Metallbearbeitung: 7-10 %
Schleifen: 3-4 %

Vorbereitung der Emulsion:

Gießen Sie das Konzentrat immer in das Wasser und mischen Sie vorsichtig (die Mischung nur in einer Richtung mischen und nicht umkehren). Wir empfehlen automatische Mischgeräte zur Herstellung einer gleichbleibenden Emulsion.

Emulsionswartung:

Entfernen Sie Restöl, Metallspäne oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche des Emulsionsbades. Messen Sie die Konzentration des Emulsions periodisch mit einem Refraktometer. Achten Sie darauf, dass die Konzentration nie unter 2% abfällt, um einen angemessenen Schutz gegen Korrosion und Bakterien zu gewährleisten.

Anmerkung/Hinweis:

Wir empfehlen, verschmutzte Bäder mit GRO TANOL SR2 zu reinigen. GRO TANOL SR2 kann je nach Verschmutzung des Vorratsbehälters verwendet werden. In der Regel zwischen 1 % und 4 % wässriger Lösung. (= 1 bis 4 Liter GRO TANOL SR2 pro 100 Liter Emulsion des Bades). Das beste Reinigungsergebnis wird nach 3-5 Tagen erzielt.

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Dichte bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	963
Viskosität des Konzentrats bei 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	58
pH @ 5% im Wasser	-	NF T 90-008	9,8
Korrosionsschutz	%	DIN 51360-II	3
Korrekturfaktor Refraktometer	Koeffizient	-	1,25

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.