

SAFECUT M175 NT

BORFREIE MIKROEMULSION

841131/05.22

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

SAFECUT M 175 NT ist ein emulgierbares, formaldehydRestöl, das in weichem oder hartem Wasser zu einer klaren Mikroemulsion wird.

Das Produkt enthält ein spezielles Additivpaket, das auf den neuesten, vollständig borfreien Technologien basiert ist, mit exzellenten Korrosionsschutz-, Antischaum-, Langlebigkeits- und Verträglichkeitseigenschaften.

SAFECUT M 175 NT wird dank seiner wirksamen Antischaumadditiv auch für den Einsatz in sehr weichem Wasser empfohlen.

SAFECUT M 175 NT kann für alle Arten der Metallverarbeitung eingesetzt werden. Dieses Produkt zeichnet sich aus durch:

- Vielseitigkeit in Bezug auf die zu verarbeitenden Materialien: Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Magnesium
- perfekte Oberflächenbeschaffenheit
- außergewöhnliche Leistung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
- Benetzungs- und Reinigungseigenschaften

VORTEILE

- Diaminefrei: Bei der Zusammensetzung von SAFECUT M 175 NT wurden die neuesten Sicherheits- und Hygieneempfehlungen berücksichtigt. Das Produkt ist frei von DEA und dadurch verhindert die Bildung von krebserregenden Nitrosaminen durch die Reaktion mit Nitrit (aus dem Wasser). SAFECUT M 175 NT ist auch frei von Chlor, Phenol und Nitrit
- Kühl- und Schmiereigenschaften, die für eine exzellente Schneidleistung sorgen (weniger Werkzeugverschleiß)
- Formaldehydfrei und ohne Verderb, auch nach langen Maschinenstillstandszeiten
- Verträglichkeit mit Schmierölen. Das heißt, dass sich Schmieröle perfekt von der Emulsion trennen. Wir empfehlen Ihnen, den Behälter regelmäßig zu reinigen, um SAFECUT M 175 NT klar zu halten
- Beständig gegen hartes Wasser und daher keine Verschmutzung der Maschinen, den Auffangwannen und den Rohren
- Bor frei: Safecut M175 erzielt alle seinen Leistungen ohne Boradditiven

SAFECUT M175 NT

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

GEBRAUCH

Haltbarkeit & Lagerung:

Maximal 12 Monate ab Herstellungsdatum.
Vor Frost schützen und nicht wärmer als 40°C lagern.

Dosierung:

Allgemeine Metallbearbeitung: 5 %
Schwere Metallbearbeitung: 8-10 %
Schleifen: 3-4 %

Vorbereitung der Emulsion:

Gießen Sie das Konzentrat immer in das Wasser und mischen Sie vorsichtig (die Mischung nur in einer Richtung mischen und nicht umkehren). Wir empfehlen automatische Mischgeräte zur Herstellung einer gleichbleibenden Emulsion.

Emulsionswartung:

Entfernen Sie Restöl, Metallspäne oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche des Emulsionsbades. Messen Sie die Konzentration des Emulsions periodisch mit einem Refraktometer. Achten Sie darauf, dass die Konzentration nie unter 2% abfällt, um einen angemessenen Schutz gegen Korrosion und Bakterien zu gewährleisten.

Anmerkung/Hinweis:

Wir empfehlen, verschmutzte Bäder mit GROGANOL SR2 zu reinigen. GROGANOL SR2 kann je nach Verschmutzung des Vorratsbehälters verwendet werden. In der Regel zwischen 1 % und 4 % wässriger Lösung. (= 1 bis 4 Liter GROGANOL SR2 pro 100 Liter Emulsion des Bades). Das beste Reinigungsergebnis wird nach 3-5 Tagen erzielt.

SAFECUT M175 NT

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Dichte bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	988
Viskosität des Konzentrats bei 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	46
pH @ 5% im Wasser	-	NF T 90-008	9,5
Kupferkorrosion	-	ASTM D 130	1b
Korrekturfaktor Refraktometer	Koeffizient	-	1,67
Farbe	-	-	Pink

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.