

SAFECUT M 140

SEK. AMIN- UND CHLORFREIES MIKROEMULSION
METALLVERARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

841112/05.22

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

SAFECUT M 140 ist eine emulgierbare Flüssigkeit, die speziell für hartes Wasser (> 12°Dh) entwickelt wurde, um eine durchsichtige Mikroemulsion zu bilden. Die Emulsion verfügt über hervorragende Kältemittel- und Schmiereigenschaft und ist für alle Bearbeitungsvorgänge geeignet. SAFECUT M 140 ist Formaldehydfrei.

Diese Flüssigkeit hat außergewöhnliche Eigenschaften zum Schmieren und Kühlen der gängigsten Bearbeitungsvorgänge.

SAFECUT M140:

- ist für alle Metalle geeignet, für Aluminium und auch Edelstahl
- hat eine starke Kühlleistung
- verhindert Schaumbildung
- schützt vor Korrosion ab 3%
- ist durchsichtig

VORTEILE

- SAFECUT M 140 wird unter Berücksichtigung der strengsten Empfehlungen in Bezug auf Hygiene und Sicherheit formuliert. Frei von Diethanolaminen (DEA), vermeidet es die Bildung von krebserregenden Nitrosaminen durch Reaktion mit Nitrit in Wasser.
- Frei von Chlor, Nitriten und Formaldehyd.
- Verstärkte Korrosionsschutzeigenschaften.
- Hohe Bio-Stabilität, auch nach langen Maschinenstillständen.
- Extrem hohe Benetzungseigenschaften, die das Anhaften von Spänen am Werkzeug vermeiden.
- Gute Oberflächenbeschaffenheit.
- Bewährte Leistung beim Gewindeschneiden von verschiedenen Metallen.

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

SAFECUT M 140

GEBRAUCH

Haltbarkeit & Lagerung:

Maximal 12 Monate ab Herstellungsdatum.
Vor Frost schützen und nicht wärmer als 40°C lagern.

Dosierung:

Allgemeine Metallbearbeitung: 5 %
Schwere Metallbearbeitung: 7-10 %
Schleifen: 3-4 %

Vorbereitung der Emulsion:

Gießen Sie das Konzentrat immer in das Wasser und mischen Sie vorsichtig (die Mischung nur in einer Richtung mischen und nicht umkehren). Wir empfehlen automatische Mischgeräte zur Herstellung einer gleichbleibenden Emulsion.

Emulsionswartung:

Entfernen Sie Restöl, Metallspäne oder andere Verunreinigungen von der Oberfläche des Emulsionsbades. Messen Sie die Konzentration des Emulsions periodisch mit einem Refraktometer. Achten Sie darauf, dass die Konzentration nie unter 2% abfällt, um einen angemessenen Schutz gegen Korrosion und Bakterien zu gewährleisten.

Anmerkung/Hinweis:

Wir empfehlen, verschmutzte Bäder mit GROTANOL SR2 zu reinigen. GROTANOL SR2 kann je nach Verschmutzung des Vorratsbehälters verwendet werden. In der Regel zwischen 1 % und 4 % wässriger Lösung. (= 1 bis 4 Liter GROTANOL SR2 pro 100 Liter Emulsion des Bades).
Das beste Reinigungsergebnis wird nach 3-5 Tagen erzielt.

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Dichte bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	967
Viskosität des Konzentrats bei 40°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	34
pH @ 5% im Wasser	-	NF T 90-008	9,5
Korrekturfaktor Refraktometer	Koeffizient	-	1,16

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.