

HYDRALUX HV

HYDRAULIKÖLE MIT HOHEM VISKOSITÄTSINDEX UND WASSERBESTÄNDIGKEIT

822025-822026-822027-/05.22

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

HYDRALUX HV eignet sich gut zur Schmierung aller Hydrauliksysteme und deren Pumpen, wobei ISO HM und ISO HV-Klassifizierungen erforderlich sind.

Darüber hinaus werden sie besonders empfohlen, wenn die Gefahr einer Gewässerverunreinigung besteht (HLP-D-Klasse).

VORTEILE

- Hohe Wasseraufnahmefähigkeit von bis zu 3 % ohne Beeinträchtigung der Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften dank seiner Dispergiermittelzusätze (für Standardöle ist maximal 0,1 % Wasser zulässig)
- Diese Zusätze halten das System sauber
- Hervorragende Filtrierbarkeit auch in Gegenwart von Wasser
- Mehrbereichscharakter (hoher V.I.) erleichtert den Kaltstart und bewahrt eine gute Schmierung bei hohen Temperaturen
- Sehr niedrige Stockpunkte
- Kann auch in Industriegetrieben mit geringer bis mittlerer Belastung eingesetzt werden

LEISTUNG

Entspricht folgenden Spezifikationen:

DIN 51524 Teil 3 HLP-D

ISO 6743 HV

MAN N698

NFE 48603 HV

NFE 60200 HV

VICKERS I 286S

VICKERS M2950S

HYDRALUX HV

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Aufbewahrung des Produkts: 3 Jahre in geschlossenem Behälter und Lagerung laut Vorgabe.

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE			
ISO VG	-	-	22	32	46	68
Dichte bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	877	877	877	881
Kinematische Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	21,6	31,8	46,8	70,2
Kinematische Viskosität bei 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	5,1	6,6	8,0	10,2
Dynamische Viskosität bei -20°C	mPa.s	ASTM D2602	500	1000	2500	5500
Viskositätsindex	-	NFT 60136	176	170	143	130
Flammpunkt	°C	NFT 60118	210	210	226	236
Stockpunkt	°C	NFT 60105	-42	-39	-36	-36
Anilinpunkt	°C	NFM 07021	100	102	102	105
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,9	0,9	0,9	0,9
Oxidationsbeständigkeit (TOST)	Stunde	ASTM D943	0,5	0,5	0,5	0,5
Kupferkorrosion	-	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b
Anti-Verschleiß und EP(Extremdruck) Eigenschaften	-	FZG Test	12 étage	étage 12	étage 12	étage 12
Artikelnummer	-	-	?	822027	822026	822025

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Scherfestigkeit - Viskositätsverlust bei 40°C nach 250 Zyklen (ORBAHN BOSCH)	%	DIN 51382	< 1

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.