

HYDRO S

**ZINKFREIE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT
ISO-KLASSE HM**

822017-822018-822019-822020-822021/01.24

Rev. 1

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

HYDRO S eignet sich für alle Hydrauliksysteme, die eine zinkfreie Flüssigkeit erfordern, einschließlich Flügelzellen-, Schrauben- oder Getriebepumpen im Betrieb bis zu 350 bar. HYDRO S kann auch zur Schmierung von mäßig belasteten Stirnrädern verwendet werden.

HYDRO S ist ein Fluid, das die Spezifikationen des Herstellers NETSTAL erfüllt, das zinkfreie Öl, ISO-Klasse 68 zur Schmierung seiner Spritzgussmaschinen voraussetzt.

HYDRO S erfüllt die Spezifikationen des Spritzgussmaschinenherstellers ENGEL in Klasse 46.

Approval
Engel Presses

VORTEILE

- Sehr gute Filtrierbarkeit, selbst bei Kontakt mit Wasser
- Durch seine hervorragende Filtrierbarkeit, hält HYDRO S auch bei Kontamination mit Wasser filtrierbar. Nur die Verunreinigungen werden herausgefiltert (kein Verlust von Zusatzstoffen).
- Hohe Oxidationsbeständigkeit sorgt für eine lange, qualitative Lebensdauer des Produktes bei voller Einsatzdauer.
- Der niedrige Stockpunkt ermöglicht es, die Einsatztemperaturschwelle zu senken.
- Dichtungskompatibel.

LEISTUNG

Entspricht folgenden Spezifikationen:

CINCINNATI P68(ISO32)/P69(ISO68)/P70(ISO46)

DENISON HF0

DIN 51524 Teil 2 HLP

ENGEL Presses (grade 46)

ISO 6743 HM

LVD ISO (grades 46 and 68)

NETSTAL Presses (grade 68)

NFE 48600 HM

NFE 60200 HM

HYDRO S

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altöleentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Aufbewahrung des Produkts: 3 Jahre in geschlossenem Behälter und Lagerung laut Vorgabe.

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE				
ISO VG	-	-	15	22	32	46	68
Dichte bei 15°C	kg/m³	NFT 60101	852	859	873	879	880
Kinematische Viskosität bei 40°C [mm²/s]	mm²/s (cSt)	NFT 60100	15,3	21,6	29,4	45,6	68,1
Kinematische Viskosität bei 100°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	3,7	4,3	5,4	6,8	8,6
Viskositätsindex	-	NFT 60136	132	105	120	103	97
Kupferkorrosion	-	ASTM D 130	1a	1a	1a	1a	1a
Flammpunkt	°C	NFT 60118	182	208	223	242	240
Stockpunkt	°C	NFT 60105	-30	-27	-27	-24	-24
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,27	0,21	0,20	0,24	0,26
Artikelnummer	-	-	822017	822018	822019	822020	822021

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.