

GEAR SP

HOCHDRUCKBESTÄNDIGE ÖLE ZUM SCHMIEREN INDUSTRIELLER GETRIEBE

230024-230025-230026-230027-230028-230030-230031-230032/06.15

Rev. 1

BESCHREIBUNG & ANWENDUNG

GEAR SP Öle sind Schmiermittel auf Mineralölbasis mit hervorragenden EP- und Verschleißschutzeigenschaften zum Schmieren von Zahnradgetrieben mit Kurbel:

- Getriebe;
- Reduktionsgetriebe für die Industrie;
- Reduktions- und Umkehrgetriebe (Schifffahrt);
- Getriebeketten in Ölwannen;
- sehr langsam und intermittierend arbeitende Lager mit Ölschmierung;
- stark belastete Lager.

VORTEILE

- Enthalten weder Chlor noch Blei.
- Gute Stabilität während des Einsatzes.
- Keine Korrosion von Messingteilen.
- Sehr gute Demulgierereigenschaften.
- Hoher Schutz gegen Rost und Korrosion.
- Niedriger Stockpunkt.

LEISTUNGSNIVEAU

Genügt nachfolgenden Spezifikationen:

AGMA 9500-E02

API GL4

DAVID BROWN S1.53.101

DIN 51502 CLP EP

DIN 51517 Teil 3

ISO 6743 CKD

US STEEL 224

GEAR SP

SICHERHEIT, HYGIENE UND UMWELT

Für zusätzliche Richtlinien im Hinblick auf die Handhabung, Lagerung usw. verweisen wir auf das Sicherheitsdatenblatt, das wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung stellen.

Die Entsorgung der verwendeten Produkte muss entsprechend den geltenden Vorschriften in Bezug auf Altöle erfolgen.

Wir stehen Ihnen gern mit Rat und Tat zur Seite.

Konservierung des Produkts: 3 Jahre, geschützt und in einem verschlossenen Behälter.

GEAR SP

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE			
ISO VG	-	-	46	68	100	150
Dichte [kg/m ³] bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	876	876	885	886
Kinematische Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	46	67	97	151
Kinematische Viskosität bei 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	6,8	8,6	11	14,8
Viskositätsindex	-	NFT 60136	101	98	98	97
Flammpunkt	°C	NFT 60118	226	236	250	262
Grenzpumptemperatur	°C	NFT 60105	-27	-21	-21	-18
Artikelnummer	-	-	230024	230025	230026	230027

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE			
ISO VG	-	-	220	320	460	680
Dichte [kg/m ³] bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	891	895	903	898
Kinematische Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	220	323	469	710
Kinematische Viskosität bei 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	18,6	24,3	31,2	40
Viskositätsindex	-	NFT 60136	95	96	97	97
Flammpunkt	°C	NFT 60118	273	285	297	289
Grenzpumptemperatur	°C	NFT 60105	-15	-15	-9	-9
Artikelnummer	-	-	230028	230030	230031	230032

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Anti-Verschleiß und EP Kraft	-	FZG	12
4 Kugelschweißlast	kg	ASTM D2596	250
Verschleiß 4-Kugel (1 St, 40 Kg)	Ø mm	ASTM D2266	0,30
OK Load	lbs	TIMKEN	75
Kupferkorrosion	-	ASTM D 130	1a/1b
TAN (TotalAcid Number)	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.