

ESCA GEAR P

Synthetisches H1-Getriebeöl in Lebensmittelqualität

212110-212120-212130-212140-212250/06.24

Rev. 0

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

ESCA GEAR P sind synthetische Hochleistungs-Getriebschmierstoffe auf Basis einer Mischung aus Polyalphaolefinen (PAO) und nutzen die neueste verfügbare Additivtechnologie. Sie bieten hervorragende Hochdruckeigenschaften und Tragfähigkeitseigenschaften, die in Getriebesystemen für die Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie erforderlich sind.

ESCA GEAR P erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist H1-registriert für Prozesse, bei denen es zu zufälligem Lebensmittelkontakt kommen kann. Alle ESCA H1-registrierten Produkte werden gemäß ISO 21.469:2006 hergestellt, was die HACCP- und GMP-Programme der Hersteller unterstützt. ESCA H1-Schmierstoffe enthalten keine Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs oder gentechnisch veränderte Produkte und sind KOSHER- und HALAL-zertifiziert.

VORTEILE

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Hoher Korrosionsschutz
- Gute Wasserabscheidung
- Sehr gute Scherstabilität
- Verlängerte Ölwechselintervalle
- Auch zur Kettenschmierung verwendbar.

LEISTUNG

Entspricht folgenden Spezifikationen:

InS H1

DIN 51517/3 CLP

ISO 12925-1 CKT

ISO 6743/6 -L-CKT

KOSHER

HALAL

ESCA GEAR P

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altölentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Aufbewahrung des Produkts: 3 Jahre in geschlossenem Behälter und Lagerung laut Vorgabe.

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE				
Aussehen Aussehen	-	-	klares Gelb	klares Gelb	klares Gelb	klares Gelb	klares Gelb
ISO VG	-	-	150	220	320	460	680
Dichte bei 15°C	kg/m ³	NFT 60101	847	847	854	854	854
Kinematische Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	150	220	334	457	692
Kinematische Viskosität bei 100°C	mm ² /s (cSt)	NFT 60100	22	30	41	49	72
Viskositätsindex	-	NFT 60136	170	177	175	169	181
Flammpunkt (COC)	°C	ASTM D 92	247	254	268	272	274
Stockpunkt	°C	ASTM D97	-35	-34	-20	-24	-20
Kupferkorrosion	-	ASTM D 130	1a	1a	1a	1a	1a
Stahlkorrosion	-	ASTM D665	bestehen	bestehen	bestehen	bestehen	bestehen
Demulgierbarkeit bei 82°C ml Öl/Wasser/Emulsion	min	ASTM D1401	9	9	15	14	16
4 Kugel-Schweißblasttest	kg	ASTM D2596	160	160	200	200	200
4 Kugel Kalottendurchmesser, 1200 rpm, 75°C, 40 Kg	Ø mm	ASTM D4172	0,31	0,31	0,3	0,3	0,3
Artikelnummer	210 L	-	212110	212120	212130	212140	212250
Artikelnummer	20 L	-	212112	212122	212132	212142	212152
INS Nummer	-	-	1796390	1796391	1796392	1796393	1796394

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.