

Compressor VSP 46

Hochwertige synthetische Kompressorenöl basiert auf PAO-Grundölen
mit einer hohen natürlichen Alterungsbeständigkeit

130038/05.22

Rev. 2

BESCHREIBUNG & ANWENDUNGEN

Dank seiner sehr wirksamen Additiven, bietet Compressor VSP 46 folgendes an: -

- Geringer Ölverbrauch durch geringer Verdampfen
- Geringe Neigung zur Koksbildung
- Sehr gute Oxidationsstabilität
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Sehr gute Verschleißschutzeigenschaften
- Ausgezeichnete thermische Stabilität

VORTEILE

- Dieses Kompressoröl wurde für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellenkompressoren entwickelt, die unter härtesten Bedingungen im Einsatz sind
- Dieses Öl hat eine geringe Neigung zur Koksbildung, wobei Ablagerungen im Auslauf beim Temperaturwechsel bilden könnten
- Ermöglicht längere Ölwechselintervallen

LEISTUNG

Entspricht folgenden Spezifikationen:

ISO 6743 DAJ

UMWELT, GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen bezüglich der Handhabung und Lagerung des Produktes, sowie die nötigen Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen.

Die Produktentsorgung nach Gebrauch muss in Übereinstimmung mit den örtlich geltenden Vorschriften zur Altöleentsorgung erfolgen. Bei Bedarf ist ein Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Aufbewahrung des Produkts: 3 Jahre in geschlossenem Behälter und Lagerung laut Vorgabe.

Compressor VSP 46

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	METHODEN	DURCHSCHNITTSWERTE
Dichte bei 15°C	kg/l	ASTM D1298	0,833
Viskosität des Grundöls bei 40°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	46,4
Viskosität des Grundöls bei 100°C	mm²/s (cSt)	NFT 60100	7,98
Viskositätsindex	-	ASTM D2270	144
Flammpunkt (COC)	°C	ASTM D 92	262
Stockpunkt	°C	ASTM D97	-39

Die Durchschnittswerte dienen nur zur Information.